

Torggler

TILE 350, KLEJ CEMENTOWY O PODWYŻSZONYCH PARAMETRACH DO KLEJENIA PŁYTEK Z GRESU PORCELANOWEGO ŚREDNIEGO FORMATU.

Klej cementowy klasy C2TE według normy EN 12004, o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, wydłużonym czasie otwartym, zmniejszonym spływie, do klejenia wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi, wszelkiego rodzaju płytek ceramicznych o średnim formacie. Mrozoodporny.

- Zmniejszony spływ
- Wydłużony czas otwarty
- Wysoka przyczepność
- Odpowiedni dla gresu porcelanowego i szklawionego o średnim formacie
- Odpowiedni również do klejenia na starej warstwie płytek
- Wersja biała kleju odpowiednia do klejenia kamieni naturalnych (nienasiąkliwych, niewrażliwych na przebarwienia i odkształcenia).

ZASTOSOWANIE

- Klejenie wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, na ścianach i na podłogach, wszelkiego rodzaju płytek ceramicznych o średnim formacie (max. długość boku płytki do 60 cm) w kuchniach, łazienkach i pomieszczeniach użyteczności publicznej, handlowych i przemysłowych
- Klejenie na podłożach odkształcalnych odpowiednio dylatowanych takich jak tarasy, balkony.
- Montaż elementów z betonu komórkowego.
- Do murowania łuxferów.
- Klejenie na starych okładzinach podłogowych z płytek ceramicznych lub z naturalnego kamienia (tzw. klejenie „płytką na płytkę”).



IN COMPLIANCE WITH

C2TE

EN 12004

RODZAJE PODŁOŻY

- Wylewki cementowe sezonowane.
- Podłoża betonowe.
- Tynki cementowe i cementowo-wapienne.
- Podłoża z betonu komórkowego.
- Podłoża odpowiednio zdylatowane uszczelnione z wykorzystaniem sztywnych i średnio elastycznych hydroizolacyjnych systemów cementowych typu (**ANTOL AQUAPROOF, ANTOL FLEX 1K, ANTOL FLEXISTAR**).
- Podłogi ogrzewane.
- Stare podłogi ceramiczne lub z kamienia naturalnego.

RODZAJE MATERIAŁÓW MONTAŻOWYCH

- Płytki ceramiczne wszystkich rodzajów.
- Klinkier.
- Gres porcelanowy i szkliwiony o średnim formacie (max. długość boku płytki do 60 cm).
- Mozaika ceramiczna
- Mozaika szklana pod warunkiem zastosowania do zarobienia kleju domieszki uelastyczniającej **ANTOL FLEX** rozcieńczonej wodą w proporcji 1:1.
- Kamieni naturalnych nienasiąkliwych, niewrażliwych na przebarwienia i odkształcenia

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ KLEJENIA

10 mm

CHARAKTERYSTYKA ZAPRAWY

TILE 350 jest cementowym klejem w kolorze białym i szarym, na bazie cementów o wysokiej wytrzymałości, wyselekcjonowanych kruszyw, żywic syntetycznych i specjalnych dodatków, utworzonym z myślą o montażu płytek ceramicznych i gresu porcelanowego o średnich wymiarach (max. długość boku płytki do 60 cm). W przypadku kleju białego również do kamieni naturalnych, nienasiąkliwych, niewrażliwych na przebarwienia i odkształcenia.

Po zmieszaniu z wodą uzyskuje się klej o optymalnej urabialności, tiksotropowości, elastyczności i wysokich właściwościach klejących na wszystkich rodzajach podłoża. Nakładany na powierzchnie pionowe nie spływa i nie powoduje osuwania się płytek. Wydłużony czas otwarty pozwala na bezpieczny montaż nawet w ciepłych i wentylowanych pomieszczeniach. Odporny na cykle zamarzania i odmarzania.

TILE 350 jest zaklasyfikowany jako klej cementowy klasy C2TE zgodnie z normą EN 12004.

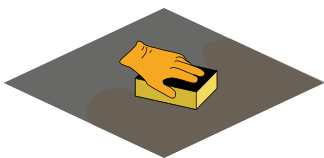
OSTRZEŻENIA

Nie stosować **TILE 350** w następujących przypadkach:

- Na drewnie i konglomeratach drewnianych, powierzchniach metalowych, gumowych, z PCV, linoleum i pochodnych.
- Na podłożach ulegających nieustannym odkształceniom, naciskom i wysokim naprężeniom mechanicznym.
- Do montażu dużych formatów (powyżej max. długości boku płytki do 60 cm).

Montaż na powierzchniach gipsowych, anhydrytowych oraz stabilnych płyt gipsowo-kartonowych wymaga uprzedniego zagruntowania podłoża. W razie wątpliwości w przypadku tego rodzaju zastosowań, prosimy o skontaktowanie się z naszym Działem Technicznym.

INSTRUKCJA STOSOWANIA



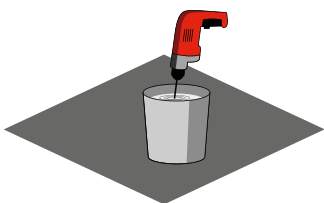
PRZYGOTOWANIE DO SPOINOWANIA

Podłoża muszą być dostatecznie suche, wytrzymałe, mocne i równe, wolne od zabrudzeń olejem lub smarem, od kurzu i pyłu, luźnych i niezwiązanych fragmentów oraz od zabrudzeń. Nie mogą posiadać resztek powłok malarskich oraz muszą być odpowiednio sezonowane i nie mogą wykazywać znacznego skurczu. Przykładowo, tradycyjne wylewki cementowe o normalnym czasie wiązania i utwardzania muszą być sezonowane przez co najmniej 28 dni; tynki cementowe lub cementowo-wapienne muszą schnąć przez co najmniej 14 dni. Ubytki powstałe wskutek erozji lub uszkodzenia mechanicznego, nierówne powierzchnie, wgłębienia, ubytki naprawić wygładzając powierzchnię lub wypelniając ubytki odpowiednio dobraną zaprawą. Podłoża szczególnie porowate, tuszczące się a także te o bardzo niskiej wytrzymałości mechanicznej i łatwo odpajające się należy usunąć lub odpowiednio zagruntować.



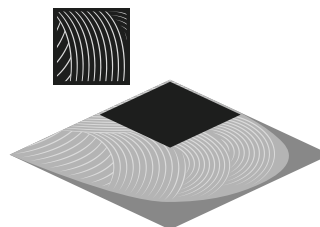
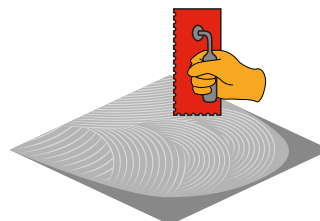
PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Przygotować zaprawę **TILE 350** mieszając ją z 28-30% czystej wody (co odpowiada 7,0-7,5 litrom na worek 25 kg) w następujący sposób: do odpowiedniego pojemnika wlać prawie całą wodę potrzebną do zarobienia zaprawy, następnie powoli wsypywać produkt w proszku, równocześnie mieszając tworzącą się masę za pomocą mechanicznego mieszadła (np. wiertarki wolnoobrotowej z odpowiednim mieszadłem ślimakowym). Po wysianiu całej ilości proszku, dolać pozostałą wodę i mieszać tak długo, aż masa stanie się jednorodna i bez grudek, zwracając szczególną uwagę na to, by usunąć ze ścianek i z dna pojemnika resztki materiału, który nie został dokładnie wymieszany. Pozostawić masę na około 5 minut, po czym ponownie krótko wymieszać. W ten sposób przygotowany klej zachowuje żywotność, tj. pozostaje przydatny do użycia w pojemniku przez około 6 godzin w warunkach normalnych (w temperaturze +20°C); w przypadku wyższych temperatur żywotność ulega skróceniu; w niższych temperaturach – wydłuża się.



APLIKACJA ZAPRAWY

Przy bezpośrednim następcznieniu powodującym nagrzewanie podłoża zaleca się schłodzić podłoże poprzez zwilżenie w taki sposób, aby nie powstały zastoiny wody na powierzchni. Należy klej specjalną pacą zębatą o wymiarach zębów dostosowanych do rodzaju i wymiaru klejonych płytek, zapewniając pełne pokrycie spodu płytek. Celem zapewnienia optymalnego przywierania zaleca się uprzednie nałożenie na podłoże cienkiej i jednolitej warstwy kleju, wykorzystując gładką część pacy zębatej,



a następnie, natychmiastowe nałożenie częścią zębatą drugiej warstwy o wymaganej grubości.

UKŁADANIE PŁYTEK

Nakładając płytki, dociskając je lekko i delikatnie wciskając poprzez przesuw poprzeczny. W trakcie klejenia płytek o profilowanym spodzie przeznaczonych do zastosowań zewnętrznych, zwłaszcza w miejscach poddanych działaniu gwałtownych zmian temperatury lub cykli zamarzania i odmarzania, należy zastosować technikę „buttering-floating”: zaprawa klejowa jest nakładana na podłoże za pomocą pacy zębatej i rozprowadzana gładką stroną pacy na spodzie płytki wyrównując „na zdercie” profilowanie spodu. W ten sposób i pod warunkiem nałożenia dostatecznej ilości kleju, zapewnia się styczność kleju z płytką na całej klejonej powierzchni (jest to podstawowy warunek prawidłowego pokrywania płytkami podłóg i powierzchni narażonych na cykliczne zamarzanie i odmarzanie lub znaczące obciążenie odrywające ciśnieniem wody). Układanie płytek musi odbywać się wyłącznie w czasie, w którym rozprowadzony na podłożu klej nadal

wykazuje się świeżością i lepkością, tzn., gdy nie utworzyła się jeszcze na nim powłoka nawierzchniowa. Czas ten jest określanym mianem „czasu otwartego” kleju i zależy od warunków otoczenia. Czas otwarty zaprawy **TILE 350** przekracza 30 minut w temperaturze +23°C i 50% wilgotności względnej. Wysokie temperatury, bezpośrednie następcznienie i silna wentylacja, podobnie jak podłoże charakteryzujące się wysoką porowatością i chłonnością, to czynniki, które mogą istotnie skrócić czas otwarty, z kolei niskie temperatury, wysoka wilgotność otoczenia i niechłonne podłoże wydłużają czas otwarty. W razie niewielkiego przekroczenia czasu otwartego i powstania naskórka na powierzchni kleju nałożonego na podłoże należy jeszcze raz przeprofilować warstwę kleju zębami pacy, aby zerwać naskórek. Nie spryskiwać powierzchni z naskórkiem, ponieważ powstający film wodny uniemożliwi prawidłowe przyklejenie płytki. Płytek nie należy moczyć przed przyklejeniem, jedynie w przypadku płytek z zapyłoną powierzchnią spodnią zaleca się ich płukanie poprzez zanurzenie na kilka sekund w czystej wodzie.

CZYSZCZENIE KOŃCOWE

Narzędzia użyte do aplikacji produktu można myć wodą, zanim klej stwardnieje; później można je wyczyścić jedynie poprzez mechaniczne usunięcie zabrudzeń. Również ewentualne zabrudzenia powierzchni płytek należy usuwać przed stwardnieniem kleju. W tym celu należy użyć wilgotnej gąbki lub szmatki.

Nie aplikować produktu w temperaturach niższych niż +5°C i wyższych niż +35°C.

Nigdy nie mieszać z innymi spoiwami, jak cement, wapno hydrauliczne, gips itp.

Nigdy nie zarabiać stężonej zaprawy dodatkowymi ilościami wody.

Nigdy nie wykorzystywać przygotowanej zaprawy, jeśli już rozpoczął się proces jej twardnienia; dlatego należy każdorazowo przygotować taką ilość zaprawy, jaką można wykorzystać przed upływem jej żywotności (czasu przydatności do użycia).

DANE TECHNICZNE

	BIAŁY	SZARY
WŁAŚCIWOŚCI OKREŚLONE DLA PRODUKTU W PROSZKU		
Konsystencja:	proszek	proszek
Gęstość pozorna:	1,30 kg/litr	1,30 kg/litr
Granulometria:	0 - 0,5 mm	0 - 0,5 mm
WŁAŚCIWOŚCI OKREŚLONE NA ŚWIEŻEJ ZAPRAWIE		
Woda zarobowa:	28 - 30%, co odpowiada ilości 7,0 - 7,5 litrów na worek 25 kg	28 - 30%, co odpowiada ilości 7,0 - 7,5 litrów na worek 25 kg
Ciężar objętościowy zaprawy:	1,60 kg/litr	1,60 kg/litr
Konsystencja masy:	pastą - możliwa do nakładania pacą	pastą - możliwa do nakładania pacą
Spytów (wg EN 1308):	< 0,5 mm	< 0,5 mm
Żywotność zaprawy (w temperaturze +20°C):	okolo 5 godzin	okolo 5 godzin
Czas otwarty (wg EN 1346):	> 30 minut	> 30 minut
Czas gęstnienia (wg DIN 18156 część 2):	okolo 30 minut	okolo 30 minut
Temperatura nakładania:	od +5°C do +35°C	od +5°C do +35°C
WŁAŚCIWOŚCI OKREŚLONE DLA ZWIĄZANEJ ZAPRAWY		
Przyczepność (wg EN 1348)		
- przyczepność początkowa:		
- przyczepność po poddaniu starzeniu termicznemu:	> 1,0 N/mm ²	> 1,0 N/mm ²
- przyczepność po zanurzeniu w wodzie:	> 1,0 N/mm ²	> 1,0 N/mm ²
- przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania:	> 1,0 N/mm ²	> 1,0 N/mm ²
Fugowanie		
- na ścianie:	po okolo 8 godzinach	po okolo 8 godzinach
- na podłodze:	po okolo 24 godzinach	po okolo 24 godzinach
Chodzenie po powierzchni:	po 24 godzinach	po 24 godzinach
Pełna wytrzymałość:	po 14 dniach	po 14 dniach
Temperatura użytkowa:	od -20°C do +90°C	od -20°C do +90°C
Zużycie:	od 2,0 do 5,0 kg/m ²	od 2,0 do 5,0 kg/m ²
Maksymalna grubość sklejenia:	10 mm	10 mm
Klasyfikacja według EN 12004:	C2TE	C2TE

* Wewnętrzne metody badawcze firmy Torggler (MIT) są dostępne na żądanie

PRZERWY TECHNOLOGICZNE

Po montażu należy chronić powłokę przez co najmniej 24 godziny przed opadami atmosferycznymi oraz przez co najmniej 7 dni przed bezpośrednim nasłonecznieniem. W przypadku montażu w miesiącach zimowych należy zapewnić ochronę przed mrozem przez okres co najmniej 7 dni. Fugowanie płytek można wykonać po upływie około 8 godzin na ścianie i po około 24 godzinach na podłodze, stosując produkt **TILE GROUT ≤8 mm**. WSKAZÓWKA: Fugi elastyczne należy uszczelnić silikonowymi produktami uszczelniającymi Torggler z linii **SITOL SILICON**. Chodzenie po podłogach pokrytych płytkami może odbywać się po upływie około 24 godzin. Pełna wytrzymałość podłóg i powierzchni klejonych z użyciem **TILE 350** uzyskuje się po upływie około 14 dni. Przed napełnieniem wanien i basenów należy zaczekać co najmniej 21 dni.

CERTYFIKATY

Produkt certyfikowany przez Modena Centro Prove S.r.l. (MO), Organ Notyfikowany Nr 1599. Deklaracja Właściwości Użytkowych (DWU) WE wraz z kopią odnośnych urzędowych raportów z badań jest dostępna na życzenie.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zużycie certyfikowanego zgodnie z EN 12004 kleju cementowego C2TE (typ **TILE 350** firmy Torggler Polska Sp. z o.o.) do przyklejania płytek ceramicznych na podłogach i ścianach wynosi około kg/m²

ZUŻYCIE

Od 2 do 5 kg/m². Zależy od rodzaju płytek, właściwości podłoża oraz metody nakładania. Przykładowo, jeżeli podłoże zostało należycie przygotowane i wyrównane, w przypadku płytek o małym formacie zużycie wynosi około 2 kg/m², dla płytek o wymiarach do 40x40 cm wynosi około 3 kg/m², a dla płytek o średnim i wyraźnym profilu spodu płytki oraz do zastosowań zewnętrznych (techniką „buttering-floating”) zużycie wynosi około 5 kg/m².

PRZECHOWYWANIE

TILE 350 należy przechowywać w suchym i ostygniętym pomieszczeniu. W oryginalnych zamkniętych workach produkt pozostaje zdalny do użycia przez co najmniej 12 miesięcy. **CHRONIĆ PRZED WILGOCIĄ.**

OPAKOWANIA

Worki wentylowe 25 kg.

Wersja 04.2017