



SXX

Tynk siloksanowy - baranek

Tynk siloksanowy o strukturze drapanej „baranek”. Przeznaczony do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich. Zalecany do systemów ociepleń quick-mix LOBATHERM W i S. Mało podatny na zabrudzenia, hydrofobowy. Stosowany na zewnątrz. Barwiony w masie. Kolory: zgodnie z paletą kolorystyczną quick-mix.

WŁAŚCIWOŚCI

- gotowy do użycia
- powłoka o dobrej dyfuzji dla pary wodnej
- po związaniu hydrofobowy
- odporny na wpływ niekorzystnych warunków atmosferycznych, agresję biologiczną oraz promieniowanie UV
- wysoka odporność na osadzanie zabrudzeń i rozwój mikroorganizmów
- biały lub barwiony wg wzornika kolorów quick-mix
- współczynnik odbicia rozproszonego dla bezspoinowych systemów ociepleń LOBATHERM S i W wynosi ≥ 20
- możliwość wykonania intensywnych kolorów
- do obróbki ręcznej i maszynowej

ZASTOSOWANIE

- na zewnątrz
- do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich o strukturze drapanej „baranek”
- jako tynk wierzchni na wszystkich tynkach nośnych lub odpowiednio przygotowanych podłożach
- produkt systemowy zalecany w systemach ociepleń Lobatherm W i S

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- spoiwo: polisiloksany i kopolimery
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z ISO 9001

PODŁOŻE

Podłoże musi być czyste, nośne, wolne od kurzu i pyłów, smarów, olejów, wosków i innych środków antyadhezyjnych. Przed wstępnym przygotowaniem podłoża należy względnie ocenić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych, np.: EN 13914. Szczegóły dotyczące prac ociepleniowych opisane są w Instrukcji ITB 447/2009 oraz Warunkach Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych ITB C8/2014.. Przed aplikacją tynku SXX na podłoża cementowe i cementowo-wapienne oraz warstwy zbrojone systemów ociepleń podłoże należy zagruntować podkładem gruntującym quick-mix APGp lub GTA. Na systemach ociepleń LOBATHERM z zaprawą uniwersalną SKS (jako warstwa zbrojąca) nie wymaga się gruntowania podłoża w przypadku zachowania ciągłości procesu technologicznego.

OBROBKA

Zawartość opakowania 25 kg dokładnie przemieszać przy użyciu powszechnie dostępnych urządzeń z mieszadłem śrubowym, aż do uzyskania jednorodnej masy o równym zabarwieniu. Tynk nadaje się do natychmiastowego użycia. Świeży tynk strukturalny naciągnąć równomiernie na podłoże, a następnie za pomocą pacy np. styropianowej lub plastikowej nadać mu strukturę. Świeży tynk należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak (mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie promienie słoneczne oraz deszcz) Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C.

TEMPERATURA STOSOWANIA

Temperatura otoczenia oraz podkładu podczas stosowania i schnięcia wyprawy nie powinna być niższa niż + 5 °C i być wyższa min. o 3 °C od tzw. „temperatury punktu rosy”.

CZAS SCHNIĘCIA

W temperaturze otoczenia 20 °C i wilgotności względnej powietrza 65% czas schnięcia wynosi min .24 godz. Pełne związanie i stwardnienie struktury po około 2 dniach od naniesienia. Wyższa wilgotność i niższa temperatura mogą znacznie wydłużyć czas schnięcia.

ZUŻYCIE

struktura baranek, uziarnienie 1,5 mm ok. 2,5-3,0 kg/m²
 struktura baranek, uziarnienie 2 mm ok. 3,0 -3,5 kg/m²
 struktura baranek, uziarnienie 3 mm ok. 4,0 – 4,5 kg/m²

OPAKOWANIE

Wiadro 25 kg

MAGAZYNOWANIE

W oryginalnym opakowaniu w chłodnym miejscu i temp. dodatniej. Czas magazynowania 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

UWAGA

Chronić oczy i skórę poprzez stosowanie odzieży ochronnej. Elementy ze szkła, ceramiki, klinkieru, kamienia naturalnego i metalu starannie przykryć. Szprycę, rozpryski natychmiast oplukać i zmyć wodą.

Informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

DANE TECHNICZNE

spoiwo: temperatura obróbki:	polisiloksany i kopolimery +5°C do +25°C
uziarnienie:	1,5mm, 2mm; 3mm
zużycie przy uziarnieniu:	ok. 2,5 – 3,0 kg/m ² ok. 3,0 – 3,5 kg/m ² ok. 4,0 – 4,5 kg/m ²
magazynowanie:	w chłodnym pomieszczeniu o temp. dodatniej w oryginalnym opakowaniu; 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Produkt jest składową systemu ociepleń:

LOBATHERM S, LOBATHERM W

i jest zgodny z następującymi aprobatami technicznymi :

LOBATHERM S: AT-15-4310/2015

LOBATHERM W: AT-15-4309/2015

Krajowa deklaracja zgodności:

LOBATHERM S: 154310 / 22.08.2012

LOBATHERM W: 15430914 / 15.10.2014

Jednostka Certyfikująca ITB Warszawa Nr **AC 020**.



ETA-15/0349; ETAG 004	
 1488	
quick-mix Sp. z o.o. ul. Nyska 36 57-100 Strzelin	
14,15	
Nr: 261014, 150349	
EN 15824	
Tynki zewnętrzne na spoiwach organicznych	
Przepuszczalność pary wodnej:	V2
Absorpcja wody:	W2
Przyczepność:	≥ 0,3 MPa
Trwałość	Absorpcja wody ≤ 0,5 kg/(m ² ·h ^{0,5})
Współczynnik przewodzenia ciepła, λ	NPD
Reakcja na ogień	C-s1,d0

Stan: lipiec 2015

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix Sp. z o.o

ul. Nyska 36

57-100 Strzelin

tel. 71 392 72 20, 72 15

fax 71 392 72 23, 24

www.quick-mix.pl

e-mail: info@quick-mix.pl