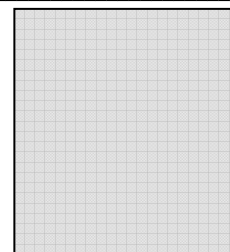
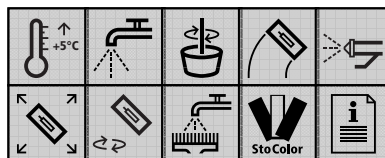


Instrukcja Techniczna

StoSilco MP

Silikonowy tynk wierzchni.
Modelowany.



Charakterystyka

Funkcja
Wysoka przepuszczalność pary wodnej i CO₂.
Wysoka odporność na działanie wody.
Wysoka odporność na działanie alg i grzybów.

Zakres stosowania

Na zewnątrz.
Nie nadaje się do stosowania na powierzchnie poziome.

Dane techniczne

Grupa produktów Tynk silikonowy

Podstawowe składniki Dyspersja polimerowa, emulsja żywicy silikonowej, biel tytanowa, pigmenty mineralne, węglan wapnia, wodorotlenek glinu, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	EN ISO 2811-1	1,8	g/cm ³	¹⁾
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	EN ISO 7783-2 ²⁾	68-78 ⁴⁾	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 ²⁾	0,25-0,35	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ ³⁾	EN ISO 7783-2 ²⁾	100-200		
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	<0,1 ⁵⁾	kg/(m ² h ^{1/2})	

¹⁾g/cm³ = kg/l ²⁾ odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C ³⁾ wyliczany z wartości s_d i grubości warstwy lub wartość obliczeniowa wg DIN 4108 ⁴⁾ klasa II ⁵⁾ klasa III (niski)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.

Przygotowanie podłoża Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.

Temperatura obróbki Minimalna temperatura otoczenia i podłoża +5°C
Materiał wysycha poprzez fizyczne odparowanie wody. Przy +20°C i wilgotności względnej 65% dalsza obróbka po ok. 24 h. Całkowite wyschnięcie po ok. 14 dniach. Długotrwała podwyższona wilgotność otoczenia wydłuża czas schnięcia.

Układ warstw Gruntowanie:
W zależności od rodzaju i stanu podłoża
Powłoka pośrednia:

Instrukcja Techniczna

StoSilco MP

	StoPrep Miral lub Sto-Putzgrund w kolorze dopasowanym do koloru tynku Powłoka końcowa: StoSilco MP		
Przygotowanie materiału	<p>Uzyskać odpowiednią konsystencję roboczą poprzez ew. dodanie wody. Przed obróbką materiał dokładnie wymieszać.</p> <p>W przypadku obróbki maszynowej każdorazowo ustalić ilość dozowanej wody w zależności od używanej maszyny.</p> <p>Intensywne kolory z reguły wymagają dodania mniejszej ilości wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W przypadku zbyt dużego rozcieńczenia materiał będzie uciążliwy w obróbce i może nie zapewniać odpowiedniego krycia.</p>		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok.
	biały		1,5-4,0 kg/m ²
	barwiony		1,5-4,0 kg/m ²
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	<p>StoSilco MP nanosić równomiernie pacą ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy od 2 do 8 mm.</p> <p>Strukturowanie w zależności od założonej struktury pacą, szczotką, walcem strukturalnym, kielnią, szpachelką, gąbką, itp. Nie strukturować zbyt wilgotnymi narzędziami – mogą powstawać przebarwienia.</p> <p>Przy obróbce należy pilnować, aby pomiędzy podłożem a tynkiem nie zostawały pęcherze powietrza.</p> <p>Przy minimalnych grubościach StoSilco MP zalecane jest wykonanie dodatkowej powłoki ze StoSilco Color G lub innej farby elewacyjnej Sto z zabezpieczeniem przed działaniem alg i/lub grzybów.</p> <p>Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoża mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat.</p>		
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu.		
Forma dostawy			
Opakowanie	Wiadro 25 kg		
Barwa	<p>Biały i w ograniczonym zakresie kolorów systemu StoColor.</p> <p>Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 20% możliwe jest obiektowe zwolnienie z w/w warunku.</p> <p>W przypadku stosowania jako powłoki końcowej w systemie StoTherm Cell należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 25%.</p> <p>W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem lub niejednorodnością uziarnienia. Nie jest to wada żadna produktu.</p> <p>Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.</p>		

Instrukcja Techniczna

StoSilco MP

Możliwość zabarwiania	Przy użyciu StoColor Tint lub max 1% StoTint Aqua
Składowanie	
Warunki składowania	Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).
Dodatkowe informacje	
Bezpieczeństwo	Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi UE. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
GIS-CODE	M-SF01
Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.	
Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.	

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@stoeu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny
Obowiązuje od

StoSilco MP/PL/052
08.03.2008