

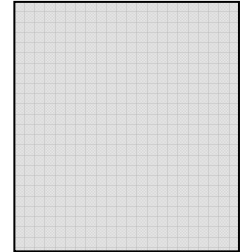
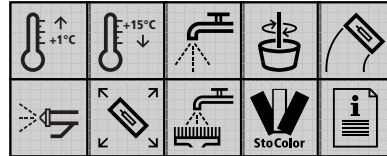
Instrukcja Techniczna

Stolit QS MP

Akrylowy tynk wierzchni.

Modelowany.

O wczesniej odporności na deszcz.



Charakterystyka

Funkcja

Wysoka odporność na oddziaływanie czynników atmosferycznych.
 Wczesna odporność na oddziaływanie deszczu – technologia QS.
 Wysoka odporność na uderzenia i zarysowania w połączeniu z bezcementową masą zbrojącą.
 Wysoka stabilność kolorów i szeroka gama kolorystyczna.
 Odporny na działanie wody, wysoka paroprzepuszczalność.
 Wysoka odporność na oddziaływanie alg i grzybów.

Zakres stosowania

Na zewnątrz.
 Nie nadaje się do stosowania na powierzchnie poziome.

Dane techniczne

Grupa produktów

Tynk akrylowy

Podstawowe składniki

Dyspersja polimerowa, biel tytanowa, węglan wapnia, wodorotlenek glinu, ziemia krzemkowa, wypełniacze silikatowe, woda, glikoeter, dodatki, środki konserwujące.

Parametry

Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
Gęstość	EN ISO 2811-1	1,8	g/cm ³ ¹⁾	
Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	9,5-10,0		
Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 ²⁾	0,2-0,3 ⁴⁾	m	
Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	<0,1 ³⁾	kg/(m ² h ^{1/2})	
Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,70	W/(m K)	

¹⁾g/cm³ = kg/l ²⁾ odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C ³⁾ klasa II ⁴⁾ klasa III (niski)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże

Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.
 Jeszcze mokre, nie do końca związane podłoża mogą prowadzić do powstania uszkodzeń, np. miejscowych odspojień. Przed aplikacją należy się upewnić, czy podłoże jest całkowicie wyschnięte.

Przygotowanie podłoża

Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.

Temperatura obróbki

Minimalna temperatura otoczenia i podłoża +1°C.
 Maksymalna temperatura otoczenia +15°C.
 Optymalne warunki temperaturowe znajdują się w przedziale od +1°C do +10°C.

Instrukcja Techniczna

Stolit QS MP

	Obróbka w temperaturach +10°C do +15°C jest utrudniona. Maksymalna wilgotność względna powietrza 95%.		
Układ warstw	<p>Gruntowanie: W zależności od rodzaju i stanu podłoża</p> <p>Powłoka pośrednia: Sto-Putzgrund QS w kolorze dopasowanym do koloru tynku</p> <p>Powłoka końcowa: Stolit QS MP</p>		
Przygotowanie materiału	<p>Uzyskać odpowiednią konsystencję roboczą poprzez ew. dodanie wody. Przed obróbką materiał dokładnie wymieszać.</p> <p>W przypadku obróbki maszynowej każdorazowo ustalić ilość dozowanej wody w zależności od używanej maszyny.</p> <p>Intensywne kolory z reguły wymagają dodania mniejszej ilości wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji roboczej. W przypadku zbyt dużego rozcieńczenia materiał będzie uciążliwy w obróbce i może nie zapewniać odpowiedniego krycia.</p>		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok.
	biały		1,5-4,0 kg/m ²
	barwiony		1,5-4,0 kg/m ²
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	<p>Stolit QS MP nanosić równomiernie pacą ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy od 2 do 8 mm.</p> <p>Strukturowanie w zależności od założonej struktury pacą, szczotką, wałkiem strukturalnym, kielnią, szpachelką, gąbką, itp. Nie strukturować zbyt wilgotnymi narzędziami – mogą powstawać przebarwienia.</p> <p>Przy obróbce należy pilnować, aby pomiędzy podłożem a tynkiem nie zostawały pęcherze powietrza.</p> <p>Przy minimalnych grubościach Stolit QS MP zalecane jest wykonanie dodatkowej powłoki ze StoSilco Color G lub innej farby elewacyjnej Sto z zabezpieczeniem przed działaniem alg i/lub grzybów.</p> <p>Słońce, wiatr i wysoka wilgotność powietrza mają decydujący wpływ na proces schnięcia.</p> <p>Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoże mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat.</p> <p>Szybkie związanie powierzchniowe produktów QS zapewnia wczesną odporność na działanie deszczu. Podłoża alkaliczne (tynki podkładowe, masy szpachlowe i zbrojące na bazie cementu) wydłużają czas powierzchniowego związania, a tym samym czas odporności na działanie deszczu.</p> <p>Stolit QS MP schnie w zasadzie fizycznie przez odparowywanie wody. Przy wysokiej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze czas schnięcia może ulec wydłużeniu. Są to czynniki praktycznie nie do skalkulowania przy pracach tynkarskich, przez co nie jest możliwe precyzyjne określenie czasu, w jakim powłoka wyschnie.</p> <p>Produkty QS wysychają przy wilgotności względnej powietrza poniżej 95% i lekkim przepływie powietrza. W innych warunkach schnięcie nie jest możliwe.</p>		

Instrukcja Techniczna

Stolit QS MP

W sprzyjających warunkach dalsza obróbka możliwa jest najwcześniej po 48 godzinach. W przypadku niekorzystnych warunków schnięcie może się wydłużyć do wielu dni.

Zalecane jest stosowanie przy niepewnych lub chłodnych warunkach pogodowych odpowiednich środków ochronnych na wykonywanej lub świeżo wykonanej elewacji (np. siatki ochronne).

Czyszczenie narzędzi Wodą natychmiast po użyciu.

Forma dostawy

Opakowanie Wiadro 25 kg

Barwa Białe i w 800 kolorach StoColor System

Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego poniżej 20% możliwe jest obiektywne zwolnienie z w/w warunku.

W przypadku stosowania jako powłoki końcowej w systemie StoTherm Cell należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 25%.

W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem lub niejednorodnością uziarnienia. Nie jest to wada żadna produktu.

EW. prześwitywanie podłoża przy jasnych kolorach tynków należy wyeliminować stosując odpowiednio zabarwione powłoki pośrednie. Materiał w wersji QS różni się odcieniem i fakturą od produktu standardowego. W związku z tym nie należy stosować obydwu wariantów na jednej powierzchni.

Na podstawie chemiczno-fizycznych właściwości procesów wiązania i różnorodnych warunków pogodowych i obiektowych nie jest możliwe zagwarantowanie jednorodności i powtarzalności kolorystycznej. Dotyczy to w szczególności:

1. alkalicznych wykwitów z podłoża, jak np. mineralne zaprawy, płyty termoizolacyjne z mineralną powłoką wstępną lub szlamem uszczelniającym (np. Flexyl/cement) w poszczególnych obszarach elewacji
2. podłoża o nierównomiernej chłonności (podłoża niejednorodne)
3. podłoża o różnej wilgotności z obszarami suchymi i wilgotnymi

Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.

Możliwość zabarwiania Przy użyciu StoColor Tint lub max 1% StoTint Aqua

Składowanie

Warunki składowania Opakowania muszą być szczelnie zamknięte. Chronić przed mrozem.

Czas składowania Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie).
Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarzy: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).

Instrukcja Techniczna

Stolit QS MP

Dodatkowe informacje

Bezpieczeństwo Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi UE. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

GIS-CODE M-DF02

Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. +48 22 511 61 00
fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny **Stolit QS MP/PL/069**
Obowiązuje od **21.03.2008**