



SPS

Tynk mineralny BARANEK

Szlachetny tynk mineralny o strukturze drapanej „baranka”. Przeznaczony do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich. Szczególnie zalecany na system ociepleń quick-mix LOBATHERM S i W. Na zewnątrz i do wewnątrz. Kolor biały lub barwiony w masie wg wzornika kolorów quick-mix.

WŁAŚCIWOŚCI

- mineralny
- o strukturze baranka
- otwarty na dyfuzję
- hydrofobowy
- odporny na wpływ niekorzystnych warunków atmosferycznych
- odporny na promieniowanie UV
- biały lub kolorowy : według wzornika kolorów quick-mix
- współczynnik odbicia rozproszonego dla bezspoinowych systemów ociepleń LOBATHERM wynosi: ≥ 30
- do obróbki ręcznej oraz maszynowej

ZASTOSOWANIE

- do wykonywania dekoracyjnych wypraw tynkarskich o strukturze „baranka”
- jako tynk wierzchni na wszystkich tynkach nośnych lub odpowiednio przygotowanych podłożach
- w przypadku stosowania tynków barwionych można użyć farb fasadowych quick-mix: silikonową **LK300**, siloxanową **LX 300**, akrylową **LA 300** lub silikonową **LX 350** celem egalizacji i wyrównania powierzchni.
- produkt systemowy zalecany w systemach ociepleń **LOBATHERM S i W**
- na zewnątrz i do wewnątrz

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- grupa zaprawy CR CS I wg **EN 998-1**
- spoiwo zgodne z normą **EN 197**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu < 2 ppm

PODŁOŻE

Podłoże musi być czyste, nośne, wolne od kurzu i pyłów, smarów, olejów, wosków i innych środków antyadhezyjnych. Przed wstępnym przygotowaniem podłoża należy względnie ocenić wskazania obowiązujących norm i warunków technicznych.

Przed aplikacją tynku **SPS** na podłoża cementowe i cementowo-wapienne oraz warstwy zbrojone systemów ociepleń podłoże należy zagruntować podkładem gruntującym quick-mix **MPGp** lub **GTM**. Na systemach ociepleń LOBATHERM z zaprawą uniwersalną **SKS** nie wymaga się gruntowania podłoża. (w przypadku zachowania ciągłości procesu technologicznego)

OBRÓBKA

Zawartość opakowania 30 kg wsypać do ok. 6 - 7 ltr wody i dokładnie wymieszać przy użyciu powszechnie dostępnych urządzeń z mieszadłem śrubowym, aż do uzyskania jednorodnej masy o równym zabarwieniu. Celem uniknięcia przebarwień należy zawsze dozować stałą ilość wody zarobowej na 30 kg tynku **SPS**. Tynk nadaje się do natychmiastowego użycia. Świeży tynk strukturalny naciągnąć równomiernie na podłoże, a następnie za pomocą pacy np. styropianowej lub plastikowej nadać mu strukturę. Świeży tynk należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak (mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie promienie słoneczne oraz deszcz) Prace należy wykonywać temperaturze powietrza i podłoża od $+ 5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$.

WYDAJNOŚĆ

Z zawartości opakowania 30 kg suchej mieszanki SPS, prawidłowo zarobionej wodą, otrzymuje się ok. 21,5 litrów gotowego do użycia tynku strukturalnego.

ZUŻYCIE

struktura baranek, uziarnienie 2 mm ok. $3,5 \text{ kg/m}^2$
struktura baranek, uziarnienie 3 mm ok. $4,5 \text{ kg/m}^2$

TEMPERATURA STOSOWANIA

Temperatura otoczenia oraz podkładu podczas stosowania i schnięcia wyprawy nie powinna być niższa niż $+ 5^{\circ}\text{C}$ i być wyższa min. o 3°C od tzw. „temperatury punktu rosy”.

CZAS SCHNIĘCIA

W temperaturze otoczenia 20 °C i wilgotności względnej powietrza 65% czas schnięcia wynosi 24 godz. Niższa wilgotność i niższa temp. znacznie wydłużają czas schnięcia.

OPAKOWANIE

Worek 30 kg

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

UWAGA

Produkt zawiera cement portlandzki, który może powodować uczulenie oraz wodorotlenek wapnia. W połączeniu z wodą reaguje alkalicznie. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

DANE TECHNICZNE

klasa zaprawy	CR CS I wg EN 998-1
czas zużycia:	ok. 1 godz.
temperatura obróbki:	od +5°C do +25°C
zużycie wody:	ok. 6-7 l na 30 kg
czas dojrzewania:	ok. 5-10 minut
zużycie przy uziarnieniu:	
2mm	ok. 3,5 kg/m ²
3mm	ok. 4,5 kg/m ²
magazynowanie:	w suchym miejscu, 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	30 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

	
quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG Mühlenschweg 6 49090 Osnabrück	
04	
Nr: 108923	
EN 998-1:2010	
Zaprawa tynkarska barwiona (CR)	
Reakcja na ogień:	A1
Absorpcja wody:	W2
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	≤ 25
Przyczepność:	$\geq 0,08$ N/mm ² – FP: A, B lub C (EN 1015-12)
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry}$:	$\leq 0,82$ W/(mK) dla P=50% $\leq 0,89$ W/(mK) dla P=90% (wart. tab. EN 1745)
Trwałość (mrozoodporność):	NPD

Produkt jest składową systemu ociepleń: **LOBATHERM S, LOBATHERM W**, i jest zgodny z następującymi aprobatami technicznymi :

LOBATHERM S: **AT-15-4310/2015**

LOBATHERM W: **AT-15-4309/2012**

Krajowa deklaracja zgodności:

LOBATHERM S: **154310 / 22.08.2012**

LOBATHERM W: **15430914 / 15.10.2014**Jednostka

Certyfikująca ITB Warszawa Nr **AC 020**



Stan: maj 2015

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji technicznej, tracą ważność instrukcje poprzednie.

W sprawie dalszych informacji prosimy o kontakt:

quick-mix Sp. z o.o
ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
tel. 0 71 392 72 20, 72 15
fax 071 392 72 23, 24
www.quick-mix.pl
e-mail: info@quick-mix.pl