



Katalog produktów

09/2009

Knauf Goldband

Gipsowa zaprawa tynkarska

Właściwości

Knauf Goldband Gipsowa zaprawa tynkarska jest to gotowa sucha zaprawa na bazie gipsu, lekkich kruszyw i dodatków modyfikujących. Opracowane receptury są poparte wieloletnimi doświadczeniami w laboratoriach badawczych firmy Knauf. Charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- łatwość w obróbce we wszystkich etapach robót,
- nadaje się do tynkowania ręcznego,
- długi czas obróbki,
- równomierne twardnienie,
- elastyczna,
- odporna na uderzenia i nacisk,
- umożliwia ścianom oddychanie,
- reguluje klimat w pomieszczeniu,
- wysoka wydajność,
- jednowarstwowa,
- do wewnątrz.

Wytyczne stosowania

Zakres stosowania

Jednowarstwowy tynk wewnętrzny przeznaczony do nakładania ręcznego na powierzchni ścian i sufitów. Do stosowania w budownictwie ogólnym i mieszkaniowym, o zwykłej wilgotności. Przydatny do każdego rodzaju chropowatego podłoża, bądź solidnie utwardzonej obrzutki w dowolnego rodzaju budynkach, z wyjątkiem pomieszczeń przeznaczonych do mokrych procesów produkcyjnych.

Przygotowanie podłoża

Podłożem do obróbki mogą być typowe mury z cegły, betonu porowatego lub lekkie płyty budowlane. Podłoże przed tynkowaniem oczyścić z kurzu i usunąć luźne elementy a także zlikwidować większe nierówności. Na powierzchnię z betonu i wszelkie niechłonne podłoża (takie jak betonowe płyty prefabrykowane) należy nałożyć środek gruntujący Knauf Betokontakt. Podłoża o dużej chłonności należy zagruntować Knauf Środek gruntujący skondensowany (Knauf Grundiermittel). Przewody instalacyjne przykryć warstwą tynku o grubości min. 5 mm. Nie tynkować przemrożonych podłoży.

Beton zwykły i lekki

Usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych lub

ewentualną warstwę spieku. W przypadku podłoża o niedostatecznej chłonności i szczelnego betonu przeznaczoną do tynkowania powierzchnię należy pokryć środkiem Knauf Betokontakt i odczekać do jego wyschnięcia.

Dachy płaskie, prefabrykaty betonowe

Przy tynkowaniu stropodachów ze zbrojonego betonu lub betonowych prefabrykatów ich powierzchnie należy zagruntować środkiem Knauf Betokontakt.

Tynk odciąć pionowo od powierzchni ścian i oddzielić od sąsiadujących powierzchni za pomocą masy akrylowej.

Mur (wszystkie rodzaje)

W przypadku zbyt wysokiej chłonności zastosować środek wyrównujący chłonność Knauf Środek gruntujący skondensowany (Knauf Grundiermittel).

Przygotowanie zaprawy i obróbka

Worek zaprawy (10 kg) Knauf Goldband wsypać do ok. 5-6 l czystej wody i niczego nie dodając, wymieszać stosując mieszadło mechaniczne, aż do uzyskania jednorodnej masy pozbawionej grudek. W ciągu 20 minut od wyspania należy go nałożyć i wyrównać. Po lekkim zwilżeniu powierzchni filcować i zatrzeć.

Wytyczne stosowania

Czas obróbki:

Od wyspania suchej zaprawy do wody - ok. 100 minut, zależnie od rodzaju podłoża. Zanieczyszczenie pojemników i narzędzi powoduje skrócenie czasu obróbki.

Jeżeli w wyjątkowych wypadkach zachodzi konieczność tynkowania dwuwarstwowego, wówczas pierwszą warstwę należy ściągnąć za pomocą długiej taty lub pacy (nie filcować i nie gładzić). Po całkowitym wyschnięciu należy zagruntować ją za pomocą Knauf Grundiermittel Środek gruntujący skondensowany rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:3. Po ponownym wyschnięciu nanieść kolejną warstwę tynku. Dla szybkiego wyschnięcia należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia.

Przygotowanie tynku przed malowaniem i tapetowaniem

Tynk musi być odkurzony, suchy (wilgotność tynku maks. 1%). Materiał gruntujący pod tapety lub warstwy malarskie dobiera się stosownie do ich rodzaju. Można stosować dyspersje podkładowe, roztwory tworzyw sztucznych (do gruntowania wgłębnego).

Przygotowanie tynku pod klejenie płytek

Minimalna grubość tynku 10 mm, układanie jednowarstwowe. Wilgotność tynku maks. 1%. Powierzchnię tynku

należy jedynie wyrównać (nie filcować i/lub zcierać, tylko zeszkrobać). Podłoże pod klejenie płytek należy sprawdzić zgodnie z zaleceniami producenta kleju.

Przed klejeniem płytek metodą cienkowarstwową na powierzchnię tynku należy nanieść Knauf Tiefengrund Środek głęboko gruntujący aż do sufitu. Klejenie za pomocą kleju cienkowarstwowego na bazie cementu (np. Knauf K1 Klej do płytek ceramicznych). Spoinowanie należy wykonać dopiero po wyschnięciu kleju.

W strefie wody rozpryskowej zalecane jest przygotowanie powierzchni za pomocą środka Knauf Powłoka uszczelniająca bez dodatków bitumicznych (Knauf Flächendicht). Klejenie za pomocą kleju Knauf K4 elastyczny klej do płytek lub Knauf K1 Klej do płytek ceramicznych z dodatkiem Knauf Emulsja uelastyczniająca do mas samopoziomujących i klejów (Knauf Kleber-und Boden-Elast).

Wskazówki uzupełniające

- przy tynkowaniu sufitów można tynk nakładać tylko jednowarstwowo,
- nie zaleca się wykonywania zbyt gładkiej powierzchni tynku (na tzw. szybę), co powoduje powstanie szklistej mikropowłoki zamykającej pory tynku, co

w praktyce skutkuje bardzo długim okresem wysychania. Zbyt gładka powierzchnia tynku stwarza trudności w malowaniu oraz utratę właściwości regulowania klimatu w pomieszczeniu,

- narzędzia pracy po użyciu natychmiast umyć wodą.

Uwagi

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić szybsze lub wolniejsze twardnienie materiału. Należy chronić skórę i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami, płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Parametry techniczne

| | |
|--|--|
| Średnia grubość tynku | 10 mm |
| Minimalna grubość tynku | 8 mm |
| Ciężar nasypowy | ok. 780 kg/m ³ |
| Uziarnienie | do 1,2 mm |
| Wydajność | 100 kg - ok. 120 l zaprawy |
| Orientacyjne zużycie: | 0,85 kg na mm i 1 m ² |
| 1 worek (10 kg) = | ok. 1,2 m ² tynku, zależnie od właściwości podłoża, średnia grubość tynku 10 mm |
| Czas schnięcia | |
| średnio ok. 14 dni (zależnie od grubości warstwy, wilgotności powietrza w pomieszczeniu, temperatury powietrza i wentylacji) | |
| Wytrzymałość na zginanie | ≥ 1,0 N/mm ² |
| Wytrzymałość na ściskanie | ≥ 2,0 N/mm ² |
| Przyczepność do podłoża | ≥ 0,1 N/mm ² |
| Ciężar objętościowy | ok. 1000 kg/m ³ |
| Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ | ok. 5 |
| Współczynnik przewodzenia ciepła λ | 0,25 W/mK |
| Ognioodporność: | |
| A1 - nie rozprzestrzenia ognia | |

Składowanie

Do 6 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu na paletach, w suchych pomieszczeniach i w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.

Opakowanie

| | | |
|-------------|----------------|----------|
| Worki 30 kg | Paleta 1200 kg | 40 szt. |
| Worki 25 kg | Paleta 1000 kg | 40 szt. |
| Worki 10 kg | Paleta 1000 kg | 100 szt. |

Zalecenia

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

Wyrób zgodny z normą PN-EN 13279-1:2005 „Spoiva gipsowe i tynki gipsowe. Część 1: Definicje i wymagania” w zakresie wymagań w niej określonych, mających wpływ na spełnienie przez obiekty budowlane wymagań podstawowych.

▶ tel. 022/36-95-600

▶ fax 022/36-95-610

▶ www.knauf-bauprodukte.pl

▶ bauprod@knauf.pl

Knauf Bauprodukte Polska Sp. z o.o.

97-427 Rogowice k. Bełchatowa, ul. Gipsowa 5 tel. 022/36-95-600, fax 022/36-95-610

Oddział Warszawa: ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa, tel. 022/36-95-600, fax 022/36-95-610

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.