



FX 600 Flex

Elastyczna zaprawa klejąca

Elastyczna, cienkowarstwowa, zaprawa klejąca do klejenia płytek na podłożach ogrzewanych na balkonach, tarasach oraz na starych okładzinach ceramicznych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. Innowacyjna technologia **trassTec**.



WŁAŚCIWOŚCI

- elastyczna
- cienkowarstwowa
- wyprodukowana z wykorzystaniem technologii **trassTec**
- **EC 1 Plus** - bardzo niski poziom emisji
- zmniejszony spływ
- wydłużony czas otwarty
- zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów i przebarwień
- duża siła klejenia
- łatwa w stosowaniu
- duża stabilność
- modyfikowana polimerami wysokiej jakości
- mrozoodporna i wodoodporna

ZASTOSOWANIE

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do przyklejania płytek ściennych oraz podłogowych z glazury, terakoty, kamionki, klinkieru, gresu, mozaiki szklanej, płytek z kamienia naturalnego niewrażliwego na przebarwienia
- do klejenia płytek na tynkach cementowych, cementowo-wapiennych, wapiennych oraz gipsowych, na płytach gipsowo-kartonowych oraz płytach gipsowo-włóknistych oraz na lastryku
- na ogrzewane jastrzychy cementowe oraz anhydrytowe
- do klejenia płytek w technologii „płytką na płytkę”
- do klejenia płytek na wszelkiego rodzaju izolacjach podpłytkowych quick-mix: **FDf, FDS 1K, FDS 2K**
- do klejenia płytek w pomieszczeniach mokrych oraz na balkonach i tarasach
- do klejenia płytek w miejscach poddawanych intensywnym obciążeniom mechanicznym np.: ciągi komunikacyjne, schody

PODŁOŻE

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, nieodkształcalne, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych. Luźne części podłoża oraz stare powłoki malarskie należy usunąć. Podłoża chłonne zagruntować Emulsją gruntującą **UG**. Podłoża gładkie, niechłonne w celu zwiększenia przyczepności należy zagruntować Kwarcowym środkiem gruntującym **QG**. Zaprawę klejącą nanosić dopiero po całkowitym wyschnięciu preparatu gruntującego. Stosować na podłożach takich jak beton, ogrzewane jastrzychy cementowe, ogrzewane jastrzychy anhydrytowe, tynki cementowe, tynki wapienno-cementowe, tynki wapienne, bloczki z betonu lekkiego, płyty gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włókniste. Podłoże musi być wysezonowane - wiek podłoża powinien być większy niż 28 dni. Nierówności podłoża do 5mm można uzupełnić dzień wcześniej za pomocą zaprawy **FX 600 Flex**. Większe ubytki i nierówności powinny zostać wyrównane za pomocą Szybkowiążącej zaprawy naprawczej **ZN 30**.

OBRÓBKA

Zawartość opakowania 25 kg wsypywać stopniowo do pojemnika zawierającego od 5,0 do 5,5 l czystej wody i dokładnie wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego przez ok. 3 minuty, do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Następnie należy odczekać ok. 5 minut i ponownie przemieszać zaprawę. Tak przygotowaną zaprawę zużyć w ciągu ok. 2-3 godzin. W przypadku związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne rozrabianie jej wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być mieszana z suchą zaprawą oraz z wodą w celu zmiany jej konsystencji.

Za pomocą gładkiej pacy nanieść najpierw tzw. warstwę kontaktową, następnie za pomocą pacy zębatej nanieść właściwą warstwę klejącą. Rozmiar zęba pacy należy dostosować do wymiaru płytek. Płytki układać przed rozpoczęciem procesu „naskórkowania” tzn. przed upływem 30 minut. Płytki należy starannie docisnąć, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu.

Przed klejeniem okładziny ceramicznej na podłożach z ogrzewaniem podłogowym, należy ogrzewanie wyłączyć na dobę przed rozpoczęciem prac płytkarskich. Ponownie włączyć po całkowitym związaniu zaprawy, po min. 48 godzinach i stopniowo podwyższać temperaturę.

Przy stosowaniu zaprawy klejowej **FX 600** na zewnątrz, w miejscach narażonych na oddziaływanie wody oraz w miejscach narażonych na znaczne obciążenia mechaniczne okładziny ceramiczne należy kleić metodą tzw. kombinowaną Buttering-Floating polegającą na nakładaniu zaprawy na podłoże jak również na płytkę. Następnie płytki mocno docisnąć do zaprawy, zwrócić uwagę, aby nie pozostawały puste przestrzenie pod płytką.

Świeżą zaprawę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie nasłonecznienie oraz deszcz. Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C. Spoinowanie można rozpocząć nie wcześniej niż po upływie 24 godzin od przyklejenia płytek.

ZUŻYCIE

Paca zębata	Zużycie
4x4x4	ok. 1,4 kg/ m ²
6x6x6	ok. 2,1 kg/ m ²
8x8x8	ok. 2,8 kg/ m ²
10x10x10	ok. 3,5 kg/ m ²

Zużycie zaprawy klejącej może być różne w zależności od równości podłoża i rodzaju płytek.

FORMA DOSTAWY:

Worek 25 kg

PERFEKCYJNY SYSTEM

- Wyrównanie podłoża: Jastyrych cementowy **ZE 04**, Wylewka samopoziomująca **RA 20**, Szybkowiążąca zaprawa naprawcza **ZN 30**, Cementowa masa szpachlowa **BRS**.
- Gruntowanie podłoża: Emulsja gruntująca **UG**, Kwarcowy środek gruntujący **QG**
- Izolacja podłoża: Elastyczna powłoka uszczelniająca **FDF**, Elastyczna zaprawa uszczelniająca **FDS 1K** oraz **FDS 2K**
- Fugowanie: Szybkowiążąca, elastyczna fuga **FF 911**

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- klasyfikacja kleju **C2 TE wg PN-EN 12004**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

UWAGA

Produkt zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić oczy i skórę. W przypadku zetknięcia zaprawy ze skórą, należy miejsce kontaktu przemyć dokładnie wodą. W przypadku kontaktu zaprawy z okiem konieczne jest obfite przemycie oka wodą oraz bezzwłoczne zasięgnięcie porady lekarza.

Informacje uzyskano w wyniku obszernych prób i wieloletniego doświadczenia praktycznego. Nie dają się one przenieść na każdy wariant zastosowania. Dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

DANE TECHNICZNE

klasa zaprawy:	C2 TE wg PN-EN 12004
czas dojrzewania:	ok. 5 min
czas zużycia:	ok. 2-3 godzin
czas otwarty	do 30 min.
temperatura obróbki:	+5°C do +30°C
zużycie wody:	od 5,0 do 5,5 l na 25 kg
spływ wg normy PN-EN 12004:	≤ 0,5 mm
zużycie:	ok. 1,4 kg/m ² /mm grubości
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25 kg

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza.



Patrz data produkcji wydrukowana na opakowaniu

quick-mix Sp. z o.o.
ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin
Zakład Produkcyjny
Nr 60: ul. Brzegowa 73, 57-100 Strzelin
Nr 61: ul. Opoczyńska 14, 96-200 Rawa Mazowiecka

PN-EN 12004:2008

Klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, o zmniejszonym spływie i wydłużonym czasie otwartym	
Reakcja na ogień	Klasa A1/A1 _{fl}
Przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²

Stan: styczeń 2013

Z chwilą wydania nowej karty technicznej niniejsza wersja traci swą ważność

Szersze informacje można uzyskać:

quick-mix sp. z o.o.
ul. Brzegowa 73
57-100 Strzelin
tel. 71/ 392 72 20, 15
fax. 71/ 392 72 23, 24
e-mail: info@quick-mix.pl
www.quick-mix.pl