

# Rozpływna zaprawa klejowa C2 E

## Właściwości i zastosowanie:

BOTAMENT® M 29 jest zaprawą klejową z przeznaczoną do stosowania w obiektach budowlanych z posadzkami narażonymi na duże obciążenia. Rozpływna konsystencja zaprawy klejowej umożliwi szybkie i pewne klejenie okładzin ceramicznych. BOTAMENT® M 29 nadaje się idealnie do stosowania na balkonach i tarasach. Umożliwia prawie całkowite wypełnienie podpłytkowe i zdecydowanie redukuje szkody spowodowane mrozem.

Elastyczna zaprawa klejowa o konsystencji rozpływnej BOTAMENT® M 29 zastępuje powszechnie stosowaną tzw. metodę „Buttering - Floating”.

BOTAMENT® M 29 jest specjalistycznym klejem pod względem szybkości i pewności klejenia okładzin ceramicznych, dlatego idealnie nadaje się do stosowania w dużych obiektach takich jak hale fabryczne, budynki przemysłowe, duże magazyny, sklepy, domy towarowe, supermarkety, salony samochodowe jak również w obiektach mieszkalnych. BOTAMENT® M 29 nadaje się również do klejenia BOTAMENT® Płyta tłumiąco- kompensująca.

Posadzki ceramiczne klejone na zaprawie BOTAMENT® M 29 można bardzo szybko obciążać i użytkować.

BOTAMENT® M 29 można stosować na ogrzewanych powierzchniach podłogowych. Nadaje się do klejenia płytek kamionkowych, szklwionych płytek ceramicznych, płytek ciągnionych, cotto, podłogowych płytek klinkierowych, płytek klinkierowych i płytek gresowych.

Dobre podłoża stanowią : beton, jastrych cementowy oraz stare okładziny ceramiczne. Stosowanie na jastrychu anhydrytowym, posypanym piaskiem jastrychu z asfaltu lanego (IC 10 lub IC 15) jest możliwe tylko wewnątrz.

## Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być suche, czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcz, stare powłoki malarskie, nacieki cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne części znajdujące się na nim. Podłoże musi być równe i nośne.

Nierówności podłoża można wyrównywać przy pomocy masy samopoziomującej BOTAMENT® M 50 lub M 51.

Beton lub gotowe części betonowe powinny mieć przynajmniej 6 miesięcy. Okres ten może być skrócony do 3 miesięcy, gdy 1/3 wody zarobowej BOTAMENT® M 29 zostanie zastąpiona przez BOTAMENT® D 10. Dotyczy to również podłoży krytycznych np. jastrychu z asfaltu lanego.

Przed układaniem płytek na podłożach cementowych i jastrychach anhydrytowych należy sprawdzić wilgotność zawartą w podłożu. W jastrychu cementowym wilgotność powinna wynosić maksymalnie 2 %, a na powierzchniach ogrzewanych 1,8 %. Jastrychy anhydrytowe powinny zawierać max. 0,5 % a na powierzchniach ogrzewanych 0,3 %.

Podłoża gipsowe i jastrychy anhydrytowe należy wcześniej zagruntować BOTAMENT® D 11. Trzeba tutaj zachować odpowiedni czas przeznaczony na schnięcie środka gruntującego. Jastrych anhydrytowy należy przed gruntowaniem BOTAMENT® D 11 zeszlifować, a następnie usunąć kurz w celu otrzymania nośnego podłoża.

Przed klejeniem na starych okładzinach ceramicznych tj. ok. 24 godz. przed należy powierzchnię przeszpaclować zaprawą BOTAMENT® M 29. W tym przypadku 1/3 wody zarobowej zaprawy klejowej BOTAMENT® M 29 należy zastąpić BOTAMENT® D 10. Alternatywnie w pomieszczeniach wewnętrznych można zastosować specjalny środek gruntujący BOTAMENT® D 15.

W przypadku klejenia ceramiki na jastrychach cementowych i anhydrytowych z wodnym ogrzewaniem podłogowym należy przestrzegać wytycznych i w norm.

## Obróbka:

BOTAMENT® M 29 rozprowadza się ciągle mieszając z zimną, czystą wodą przy użyciu wiertarki z mieszadłem. 25 kg proszku miesza się z ok. 4,5 - 5,0 l wody. Miesza się tak długo, aż powstanie jednorodna masa. Po czasie dojrzewania wynoszącym 5 minut należy materiał jeszcze raz krótko zamieszać. Czas obróbki BOTAMENT® M 29

# BOTAMENT® M 29

- elastyczna
- do układania bez pustek powierzchniowych
- na ogrzewane powierzchnie podłogowe, tarasy i balkony
- szybka możliwość chodzenia i spoinowania
- do prawie wszystkich okładzin ceramicznych
- do silnie obciążonych powierzchni
- do wewnątrz i na zewnątrz
- do basenów i zbiorników z wodą pitną

**BOTAMENT®**  
SYSTEMBAUSTOFFE □□□□

# BOTAMENT®

## M 29

### Baza materiałowa:

kombinacja cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami tworzyw sztucznych

### Gęstość objętościowa świeżej zaprawy:

1,6 kg/l

### Optymalna ilość wody:

18 - 20 %

### Proporcja mieszanki:

25 kg BOTAMENT® M 29:  
ok. 4,5 - 5,0 l wody

### Czas dojrzewania:

5 min.

### Maksymalna grubość warstwy:

20 mm

### Czas otwarty:

Okolo 30 min.

### Czas obróbki:

60 min.

### Chodzenie i spoinowanie:

po 3 - 6 godz.

### Spoinowanie:

po 6 godz.

### Pełne obciążenie:

po 24 godz.

### Temperatura obróbki:

+5 °C do +30 °C

### Odporność na deszcz:

po 6 godz.

### Środki do czyszczenia:

w świeżym stanie materiału - woda,

## Rozplywna zaprawa klejowa C2 E

wynosi 60 minut. Stężony materiał nie może być ponownie zamieszany i obrabiany, gdyż w przeciwnym razie nie osiągnie się końcowej trwałości.

BOTAMENT® M 29 wylewa się stopniowo z wiadra, bezpośrednio na podłoże. Najpierw nanosi się cienką warstwę kontaktową przy użyciu gładkiej części pacy. Następnie pacą zębatą nakłada się zaprawę na tę świeżą warstwę kontaktową. Do nakładania powinno się stosować pacę zębatą z przynajmniej 10-milimetroowymi ząbkami lub półokrągłymi. Płytki należy ułożyć, lekko docisnąć i skorygować ich położenie. Czas układania płytek od momentu nałożenia kleju na podłoże wynosi 20 minut.

### Wskazówki:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23 °C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które stosowane są w połączeniu z BOTAMENT® M 29.

Kartę bezpieczeństwa produktu otrzymają Państwo na życzenie.

Produkt ten należy stosować wyłącznie z dodatkami zawartymi w karcie technicznej.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

Przy układaniu okładziny ceramicznej o powierzchni większej niż 0,36 m<sup>2</sup> (np. 60x60 cm) proponujemy jastrych anhydrytowy zagruntować gruntem epoksydowym BOTAMENT® E 120. Świeżo zagruntowaną powierzchnię należy zasypać piaskiem kwarcowym suszonym ogniowym.

Przy układaniu płytek na jastrychu z asfaltu lanego BOTAMENT® M 29 można układać na warstwie kleju o maks. grubości 5 mm (paca zębata 10

mm).

### Zużycie:

paca zębata 10 mm =  
4,7 kg proszku/m<sup>2</sup>

kielnia średniowarstwowa =  
7,0 kg proszku/m<sup>2</sup>

### Opakowanie:

25 kg - worki papierowe

### Przechowywanie:

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu.

Termin przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.