



BOLIX ZW

klej do przyklepania wełny mineralnej

■ ZASTOSOWANIE:

Służy do przyklepania płyt z wełny mineralnej przy docieplaniu ścian zewnętrznych budynków w technologii bezpinowego systemu ociepleń. Stosowana w systemach dociepleń opartych na fasadowych płytach z wełny mineralnej o zaburzonem układzie włókien, równoległym do powierzchni płyty (laminarnym) oraz prostopadłym (wełna lamelowa).

UWAGA! Klej BOLIX ZW służy wyłącznie do przyklepania płyt z wełny mineralnej! Do wykonywania warstwy zbrojonej siatką z włókna szklanego należy stosować zaprawę klejącą BOLIX WM.

■ TECHNOLOGIA WYKONANIA:

■ Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być nośne, suche, równe, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych (jak np: brud, kurz, pył, tłuste zabrudzenia i bitumy) oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej. Gładkie powierzchnie betonowe zmatowić grubym papierem ściernym, odpylić i zagruntować preparatem BOLIX T. Nierówności i ubytki podłoża (rzędu 5-15 mm) należy odpowiednio wcześniej wyrównać zaprawą wyrównawczo-murarską BOLIX W. Podłoże chłonne zagruntować preparatem gruntującym BOLIX T.

Okres schnięcia zastosowanego na podłożu preparatu BOLIX T wynosi min. 4-6 h w optymalnych warunkach pogodowych (przy względnej wilgotności powietrza 60% i temperaturze powietrza +20°C).

■ Przygotowanie produktu:

Zawartość opakowania wylać do pojemnika z odmierzoną ilością wody (4,8 ÷ 5,3 litra) i dokładnie wymieszać mieszarką/wiertarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Po upływie 5 minut i ponownym wymieszaniu zaprawa jest gotowa do użycia. W zależności od temp. i wilgotności powietrza przygotowana zaprawa jest przydatna do użycia przez ok. 1h.

■ Zastosowanie produktu:

I) Przyklejenie fasadowych płyt z wełny mineralnej o zaburzonem i równoległym (laminarnym) układzie włókien:

W celu prawidłowego przyklepania wełny mineralnej należy zawsze bezpośrednio przed nałożeniem właściwej ilości kleju na płytę wykonać warstwę stykową poprzez przespachlowanie /przetarcie/ płyty /od strony przyklejanej/ cienką warstwą kleju w miejscach gdzie będzie nakładana zaprawa. Następnie nałożyć klej na przygotowane miejsca (techniką „mokre na mokre”) pasmami o szerokości 3-6 cm przy obwodzie płyty w odległości ok. 3 cm od jej krawędzi. Na pozostałej powierzchni płyty nałożyć równomiernie 8-10 placków kleju o średnicy ok. 8-12 cm. Prawidłowo nałożona zaprawa klejąca powinna zapewnić min. 40% efektywnej powierzchni przyklepania płyty do

podłoża, a grubość warstwy kleju nie powinna przekraczać 10 mm. Po nałożeniu zaprawy płytę niezwłocznie przyłożyć do ściany, dosunąć do już przyklejonych płyt i docisnąć. Wełnę mineralną przyklejać do ściany w mijankowym układzie płyt. Zużycie zaprawy wynosi na równym podłożu ok. 4,0 kg/m². **UWAGA!** Po dostatecznym związaniu kleju (min. po 48 h), przyklejone płyty wymagają dodatkowego mocowania do podłoża odpowiednimi łącznikami mechanicznymi zgodnie z projektem.

II) Przyklejenie lamelowych płyt z wełny mineralnej:

W celu prawidłowego przyklepania wełny mineralnej należy zawsze bezpośrednio przed nałożeniem właściwej ilości kleju na płytę wykonać warstwę stykową poprzez przespachlowanie /przetarcie/ całej powierzchni płyty (od strony przyklejanej) cienką warstwą kleju. Następnie na przetartą powierzchnię (techniką „mokre na mokre”) nałożyć warstwę kleju przy pomocy pacy zębatej /o wym. zębów 10-12 mm/. Po nałożeniu zaprawy płytę niezwłocznie przyłożyć do ściany, dosunąć do już przyklejonych płyt i docisnąć. Wełnę mineralną przyklejać do ściany w mijankowym układzie płyt. Zużycie zaprawy na równym podłożu ok. 5,0 kg/m².

UWAGA! Po dostatecznym związaniu kleju (min. po 48 h), przyklejone płyty należy mocować do podłoża odpowiednimi łącznikami mechanicznymi zgodnie z projektem (jeżeli projekt zakłada takie mocowanie)

■ Zalecenia wykonawcze:

- Na nowo wykonanych podłożach mineralnych (takich jak: beton, tynki cementowe i cementowo-wapienne) można rozpocząć prace przygotowawcze i nakładanie zaprawy klejącej dopiero po jego wyschnięciu, czyli po upływie ok. 3-4 tygodni.
- Przy klejeniu płyt z wełny mineralnej na chłonnych podłożach mineralnych, należy wcześniej zagruntować te podłoża preparatem BOLIX T.
- Gruntowanie można wykonać jedynie na powierzchni suchej, dopiero po upływie właściwego dla danego podłoża okresu wiązania i twardnienia.
- Należy odpowiednio dopasować możliwości wykonawcze do powierzchni przeznaczonej do jednorazowego wykonania (biorąc pod uwagę ilość pracowników, ich umiejętności, posiadany sprzęt, istniejący stan podłoża i panujące warunki atmosferyczne).
- Proces przygotowania, przyklepania i wiązania zaprawy klejącej powinien przebiegać przy bezdeszczowej pogodzie w temperaturze powietrza od +5°C do +25°C.
- Zaprawę klejącą należy nakładać na podłoża o temperaturze od +5°C do +25°C.



BOLIX ZW

klej do przyklejania wełny mineralnej

- Nowo wykonane warstwy należy chronić przed opadami atmosferycznymi i działaniem temperatury poniżej $+5^{\circ}\text{C}$ do czasu związania.
- Podczas realizacji robót dociepleniowych, zaleca się zabezpieczenie rusztowań siatkami ostonowymi w celu zminimalizowania niekorzystnie oddziałujących czynników zewnętrznych.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania kleju.
- Należy pamiętać o właściwym wykonaniu i wykończeniu (profile dylatacyjne) dylatacji występujących w podłożu.
- Po zakończeniu nakładania zaprawy klejącej narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu kleju czyszczenie jest utrudnione. Powierzchnię świeżo zabrudzonych elementów należy przetrzeć wilgotną szmatką.
- Klej do przyklejania wełny mineralnej BOLIX ZW jest elementem systemów dociepleń BOLIX M1 i BOLIX M1 -G. Pełna i gwarantowana skuteczność tego materiału ma miejsce wówczas, gdy jest on stosowany razem z pozostałymi elementami systemu, zgodnie z technologią wykonania (opisaną w Instrukcji Docieplania BOLIX Nr IB/01/2001).
- Do wykonywania warstwy zbrojonej w obu systemach należy stosować klej cienkowarstwowy BOLIX WM.

■ Środki ostrożności:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny, należy chronić oczy i skórę. W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.

■ Wskazówki dodatkowe:

W celu prawidłowego zastosowania produktu przy wykonywaniu ocieplenia zalecamy zapoznać się z treścią Instrukcji BOLIX Nr IB/01/2001 - "Docieplanie ścian zewnętrznych budynków".

■ Niezbędne narzędzia:

- Wiadro budowlane
- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400 ÷ 500 obr/min) z mieszadłem koszykowym
- Szpachla oraz kielnia ze stali nierdzewnej
- Wiertarka udarowa
- Młotek budowlany

■ DANE TECHNICZNE:

■ Parametry użytkowe zaprawy klejącej:

- Temperatura stosowania: od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$
- Temperatura podłoża: od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$

- Proporcje mieszania: 4,8-5,3l wody na 25 kg kleju
- Czas otwarty pracy: ok. 1,0 h
- Splyw: $< 0,10$ mm
- Przyczepność:

■ Dane techniczne i własności produktu:

- Konsystencja: suchy proszek
- Kolor: szary
- Gęstość nasypowa: ok. $1,45$ kg/dm³

/wszystkie dane techniczne zostały podane dla względnej wilgotności powietrza 60% i temperatury powietrza $+20^{\circ}\text{C}$ /

■ ZUŻYCIE:

Zużycie zaprawy klejącej na odpowiednio przygotowanym podłożu przy wykonywaniu docieplenia budynku:

- przy klejeniu fasadowych płyt z wełny mineralnej o zaburzonym i równoległym (laminarnym) układzie włókien wynosi ok. $4,0$ kg/m²
- przy klejeniu lamelowych płyt z wełny mineralnej wynosi ok. $5,0$ kg/m²

W celu dokładnego określenia zużycia wyrobu na danym podłożu zaleca się przeprowadzenie odpowiednich prób.

■ WARUNKI PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU:

Oryginalnie zamknięte opakowania chronić przed zawilgoceniem w czasie transportu i składowania. Okres przydatności do zastosowania: do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

■ DOKUMENTY FORMALNO-PRAWNE:

- Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-3374/2003 oraz AT-15-4194/2003
- Atest Higieniczny PZH Nr HK/B/2188/01/2001
- Certyfikat Nr ITB-0794/W/04 oraz ITB-002/Z
- Deklaracja Zgodności Nr 9/B/2004 z dn. 12.10.2004 oraz Nr 1/B/2005 z dn. 14.02.2005.

■ SKŁAD:

Klej BOLIX ZW jest suchą mieszanką spoiw hydraulicznych, polimerów, bazy drobnoziarnistych wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.