

WAPNO HYDRATYZOWANE

Wapno hydratyzowane budowlane extra białe EN 459-1 CL 90-S

WAPNO

Opakowanie

Jednostkowe:	Torebka 2 kg
Zbiorcze:	Paleta ofoliowana 320 kg
Jednostkowe:	Worek 25 kg
Zbiorcze:	Paleta ofoliowana 750 kg



Zastosowanie

Wapno hydratyzowane budowlane extra białe produkowane jest poprzez hydratację (gaszenie „na sucho”) wysokiej jakości, bardzo aktywnego wapna palonego mielonego. Produkt po zgaszeniu charakteryzuje się bardzo dużym rozdrobnieniem, stałością objętości, wysoką białością i wysoką powierzchnią właściwą, co znacząco zwiększa jego wydajność, plastyczność i urabialność. Wapno hydratyzowane budowlane extra białe jest przeznaczone głównie do produkcji zapraw murarskich i tynkarskich. Zaprawy zawierające wapno hydratyzowane charakteryzują się wysoką alkalicznością, dlatego też są polecane do pomieszczeń o podwyższonych wymaganiach sanitarnych ze względu na odporność na zagrzybianie.

Sposób użycia

W zależności od zastosowania.

Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +25°C – 12 miesięcy od daty produkcji. Napoczęte opakowanie należy szczelnie zamykać. Produkt należy chronić przed mrozem w czasie transportu i składowania.

Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (20±2)°C i wilgotności względnej ≥ 65%. W innych warunkach czas zużycia może ulec zmianie. Produkt działa drażniąco na oczy, drogi oddechowe i skórę. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Po wymieszaniu z wodą daje odczyn silnie alkaliczny. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Świeże zabrudzenia czyścić wodą, a stwardniałe czyścikiem **ALPOL AI 770**. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

Zalecenia ogólne

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP.

Wyrób dopuszczony
do obrotu i powszechnego
stosowania w budownictwie



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
NR 1488-CPD-009

WAPNO**Dane techniczne**

Skład: białe wapno hydratyzowane

Zawartość CaO+ MgO	≥ 93,0 % masy
Zawartość MgO	≤ 1,2 % masy
Zawartość CO ₂	≤ 3,5 % masy
Zawartość SO ₃	≤ 1,0 % masy
Zawartość wapna czynnego	≥ 80,0 % masy
Stałość objętości (metoda alternatywna)	≤ 4,0 mm
Głębokość wnikania	> 10 i < 25 mm
Zawartość powietrza	≤ 5,0 % obj.
Stopień zmielenia: pozostałość na sicie 0,09 mm	≤ 2,0 % masy
Stopień zmielenia: pozostałość na sicie 0,2 mm	≤ 0,2 % masy
Zawartość wody wolnej	≤ 2,0 % masy

Na wyrób wystawiono deklarację zgodności.

Certyfikat ZKP 1488-CPD-009 wydany przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie.

Dokument odniesienia: PN-EN 459-1:2010.

Posiada atest PZH.

PKWiU: 23.52.10.0.

Sitkówka, 15.04.2014 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.