



# MAXSEAL® FLEX

## ELASTYCZNA, WODOODPORNĄ POWŁOKĄ OCHRONNĄ NA POWIERZCHNIE BETONOWE I MUROWANE

### OPIS PRODUKTU

MAXSEAL FLEX jest produktem dwuskładnikowym na bazie cementu i odpowiednio dobranych wypełniaczy oraz żywicy syntetycznej. Służy do wykonywania elastycznych powłok o właściwościach uszczelniających, wodoodpornych i ochronnych.

### ZASTOSOWANIE

- Wodo-uszczelnienie wszelkiego rodzaju budowli hydrotechnicznych i konstrukcji budowlano inżynierskich.
- Zabezpieczenie przeciw karbonatacji konstrukcji betonowych.
- Izolacja balkonów i tarasów.
- Wodoodporne i ochronne powłoki silosów, chłodni kominowych, zbiorników na wodę pitną, zbiorników oczyszczalni ścieków.
- Jako powłoka wodoodporna na konstrukcje betonowe, żelbetowe i murowane.
- Szczególnie zalecany do wykonywania powłok powierzchni narażonych na zarysowania i konstrukcji obciążonych dynamicznie.
- Izolacja fundamentów.

### ZALETY

- Powłoka elastyczna o właściwościach wodoszczelnych i wodoodpornych.
- Zabezpiecza konstrukcje betonowe przed karbonatacją.
- Pozwala na „oddychanie” podłoża.
- Duża trwałość i łatwość wykonania.
- Zabezpiecza przed parciem bezpośrednim i ujemnym (odrywanie) wody.
- Możliwość stosowania na powierzchniach wilgotnych.
- Odporność na stały kontakt ze ściekami lub wodą.
- Elastyczność powłoki, pozwalająca na mostkowanie zarysowań konstrukcji wynikających z jej pracy.
- Odporna na promienie UV.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Podłoże powinno być czyste i wystarczająco nośne.
- W przypadku występowania wykwitów solnych konstrukcję należy zabezpieczyć przed dalszą ekspansją związków soli na powierzchnię konstrukcji.
- Usunąć luźne i zniszczone fragmenty aż do „zdrowego” betonu.
- Usunąć warstwę mleczka cementowego.
- Usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność powłoki do podłoża. Do czyszczenia podłoża zaleca się stosowanie piaskowania lub hydropiaskowania.
- Wszystkie ubytki i pęknięcia naprawić jednym z materiałów: MAXREST, MAXRITE i MAXPLUG (w przypadku rys i pęknięć przewodzących wodę)
- Miejsca, w których występują niekonstrukcyjne elementy stalowe powinny zostać rozkute, a elementy wycięte na głębokość min. 2 cm. Ubytki należy uzupełnić jedną z zapraw podanych powyżej.
- Wszelkie naroża wklęsłe typu podłoga – ściana powinny zostać rozkute, tworząc bruzdę 2 x 2 cm. Bruzdę należy wypełnić jedną z wymienionych wyżej zapraw. Z zaprawy należy wyprofilować półokrągłą fasetę o promieniu 3 cm. Naroża wypukłe należy szfrować.
- Po piaskowaniu podłoże należy odkurzyć i zmyć starannie wodą.
- Podłoże musi być nasączone kapilarnie wodą. Przed wykonaniem powłoki powierzchnia powinna być matowo – wilgotna.

**UWAGA:** DOKŁADNE OCZYSZCZENIE ORAZ NAWILŻENIE PODŁOŻA STANOWI PODSTAWOWY WARUNEK PRAWIDŁOWEGO WYKONANIA IZOLACJI.

### PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

MAXSEAL FLEX jest materiałem dwuskładnikowym. Odpowiednio przechowywany MAXSEAL FLEX (składnik cementowy) nie powinien posiadać grudek i zbryleń. Po otwarciu opakowania starać się zużyć jego zawartość. MAXSEAL FLEX – cement rozrabiany jest żywicą syntetyczną – MAXSEAL FLEX, aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji. Materiał występuje w dwóch odmianach: drobno- i grubo-ziarnistej. Odmiana gruboziarnista zalecana jest do wykonywania zabezpieczeń balkonów, chodników i tarasów.

### Płyn zarobowy

Płynem zarobowym jest MAXSEAL FLEX żywica, dostarczana w komplecie ze składnikiem sypkim.

### Przygotowanie masy.

Do czystego pojemnika wlać ¾ zawartości opakowania żywicy, pozostałą ilość dolewać w trakcie mieszania aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji. Do płynu zarobowego wsypywać porcjami MAXSEAL FLEX stopniowo mieszając. W trakcie mieszania zaleca się używanie wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem MAXMIXER. Gotowa masa nie może posiadać grudek. W przypadku zbyt dużego napowietrzenia mieszanki odstawić ją na 5 – 10 minut w celu odpowietrzenia. Następnie krótko wymieszać i przystąpić do wykonywania powłoki.

### NAKLADANIE I PIELEGNACJA

MAXSEAL FLEX nakłada się szczotką typu MAXBRUSH o sztywnych włóknach nylonowych, które ułatwiają wypełnienie wszelkich porów i wklęsłości. Do nakładania można też używać metalowych pac. Masę nakładać tak, aby uzyskać ciągłą jednolitą powłokę. Daną warstwę nakładać w jednym kierunku. Jeżeli w trakcie powlekania podłoże zbyt szybko wysycha (nakładany materiał wałkuje się) można je zrosić wodą pamiętając jednak, aby było one matowo – wilgotne bez wody zastojowej. Po nałożeniu pierwszej warstwy należy odczekać 16 – 24 godzin przed nałożeniem drugiej, lecz nie dłużej niż 3 dni. Drugą warstwę nakładać w kierunku prostym do pierwszej. Całkowite zużycie materiału na wykonanie powłoki powinno mieścić się w przedziale 2,5 – 3,0 kg/m<sup>2</sup>. Materiał powinien być nakładany w dwóch lub trzech warstwach o grubości nie większej niż 1,5 mm każda.

### Zabezpieczenie rys i styków

W przypadku rys prostych o rozwarości 1 mm wykonać powłokę z MAXSEAL FLEX o minimalnej grubości 2 mm.

Rozwarość rysy, przy której następuje początek pęknięcia powłoki z MAXSEAL FLEX o grubości 2 mm wynosi 1,2 mm.

Przy wykonywaniu powłoki uszczelniającej na styku posadzka – ściana zaleca się wzmocnienie siatką pierwszej warstwy powłoki.

### Pielęgnacja

Wykonaną powłokę chronić przed zbyt szybkim wysychaniem. W tym celu powłokę po wstępnym związaniu można delikatnie zrosić wodą. Pielęgnację należy wykonać starannie i równomiernie, aby uniknąć przebarwienia powłoki. Zabiegi pielęgnacyjne niezbędne są także w przypadku występowania niskich temperatur. Należy wówczas powleconą powierzchnię nagrzewać w celu utrzymania, do momentu zakończenia wiązania, temperatury otoczenia i podłoża min. 5°C.

## UWAGI

- Chemiczna odporność powłoki pH>5,5.
- Powłoki MAXSEAL FLEX mogą być nakładane na nowy beton po 28 dniach.
- Nie należy stosować na zewnątrz jeżeli w ciągu 5 – 7 godzin po nałożeniu spodziewany jest deszcz lub może wystąpić na zabezpieczonej powierzchni skroplenie pary wodnej.
- Nie używać zbywającego, zmieszanego materiału do przygotowania nowej porcji.
- Nie stosować, gdy temperatura otoczenia lub podłoża jest poza przedziałem +5°C do +35°C, a także gdy w ciągu 24 godzin po wykonaniu powłoki może spaść poniżej +5°C.
- W trakcie wykonywania robót podczas występowania wysokich temperatur materiał przed przygotowaniem przechowywać w chłodnym miejscu. Do mieszania używać chłodnej żywicy. Podczas występowania niskich temperatur przechowywać MAXSEAL FLEX w ciepłym miejscu i używać do mieszania letniej żywicy, aby przyspieszyć czas wiązania.
- Zbiorniki uszczelnione przy użyciu MAXSEAL FLEX mogą być oddane do eksploatacji po 7 dniach od wykonania powłoki ostatecznej (dotyczy to warunków normowych). W złych warunkach – duża wilgotność, niskie temperatury zaleca się sezonowanie 14 – dniowe.

**KOLORY** Podstawowe kolory – szary i biały, inne na życzenie odbiorcy.

**OPAKOWANIE** Komplet (materiał sypki + żywica): 32 kg (odmiana drobno-ziarnista)  
35 kg (odmiana grubo-ziarnista)

**MAGAZYNOWANIE** Przechowywać w suchych pomieszczeniach w temp. powyżej +5°C. Przydatny do użycia przez 12 miesięcy.

## DANE TECHNICZNE

<b>Wygląd komponentu A /komp.B</b>	mleczno-biała ciecz / biały lub szary proszek
Gęstość komp. A (cieczy) (g/cm <sup>3</sup> )	1,03 ± 0,05
Gęstość komp. B (proszku) (g/cm <sup>3</sup> )	1,35 ± 0,05
Gęstość (A) + (B) (g/cm <sup>3</sup> )	1,56 ± 0,05
Wodoszczelność przeciwko pozytywnemu parciu wody (kg/cm <sup>2</sup> )	> 9
Wodoszczelność przeciwko negatywnemu parciu wody (kg/cm <sup>2</sup> )	4
<b>Odporność na cykle zamarzania –rozmarzania</b>	
Stan powłoki po 150 cyklach zamarzania i odmrzania w wodzie, w temp. – 18°C/ + 18°C	powłoka bez zmian

Przyczepność do różnych podłoży	N/mm <sup>2</sup>	zerwanie
Beton (ASTM D-4541)	2,0	zaprawa
Poprzednia warstwa MAXSEAL FLEX (ASTM D-4541)	1,8	zaprawa
Panel stalowy HKHA MTS 97/99	1,73	zaprawa
Opór dyfuzyjny CO <sub>2</sub>	d <sub>CO2</sub> =0,43* 10 <sup>-7</sup> m/s R=346mts. (R>50 mts. wg Klopfer)	
Paro przepuszczalność opór dyfuzyjny pary wodnej Szwedzkie standardy SS 021582	d <sub>H2O</sub> +0,131* 10 <sup>-4</sup> m/s S=1,9 mts.	
Badanie na zginanie ASTM A 615	20% wydłużenie bez pęknięć	
Odporność na siarczany ASTM C1202	Sklasyfikowany jako wysokoodporny Pęcznienie 1% po 32 miesiącach	
Odporność na ścieranie wg TABERA ASTM D4060 Przy obciążeniu 1000 g	500 cykli =0,26 1000 cykli = 0,16	
Wydłużenie przy zerwaniu UNE 53510-01	59 ± 5%	

**Maxseal Flex spełnia wymagania odnoszące się do zastosowań w Standardzie Europejskim UNE-EN 1504-2 dla zaprawy ochronnej na powierzchni betonowe- powłoka, ochrona przed wnikaniem.**

## OPINIE I APROBATY

- Atest Higieniczny PZH HK/B/0313/01/2011, dopuszczony do kontaktu z wodą pitną
- Aprobata Techniczna ITB Nr AT – 15-2339/96 oraz przedłużenie Aneksem Nr 2
- Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1240
- KRAJOWY CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI nr KCZKP IBDiM-30/2008

**BHP** Komponenty A i B są nietoksyczne. Komponent B proszkowy ma właściwości ściernie i w trakcie prac należy używać gumowych rękawic ochronnych i gogli. Jeśli materiał dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie trzeć. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć starannie wodą i mydłem. Jeśli podrażnienie utrzymuje się, należy zwrócić się do lekarza. Karta bezpieczeństwa dostępna jest na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biulecie, firma nie ponosi odpowiedzialności.

Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

## UWAGA

**Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.**

Wyłączny dystrybutor na kraj

**DRIZORO - Poland**

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.  
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 14,  
Tel./fax: (052) 342 02 27, 348 91 14

www.drizoro.pl

e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

05/2011

**MAXSEAL FLEX**