

# Cementowe systemy posadzkowe

Trwałe i niezawodne



 **BASF**

The Chemical Company

# Spis treści

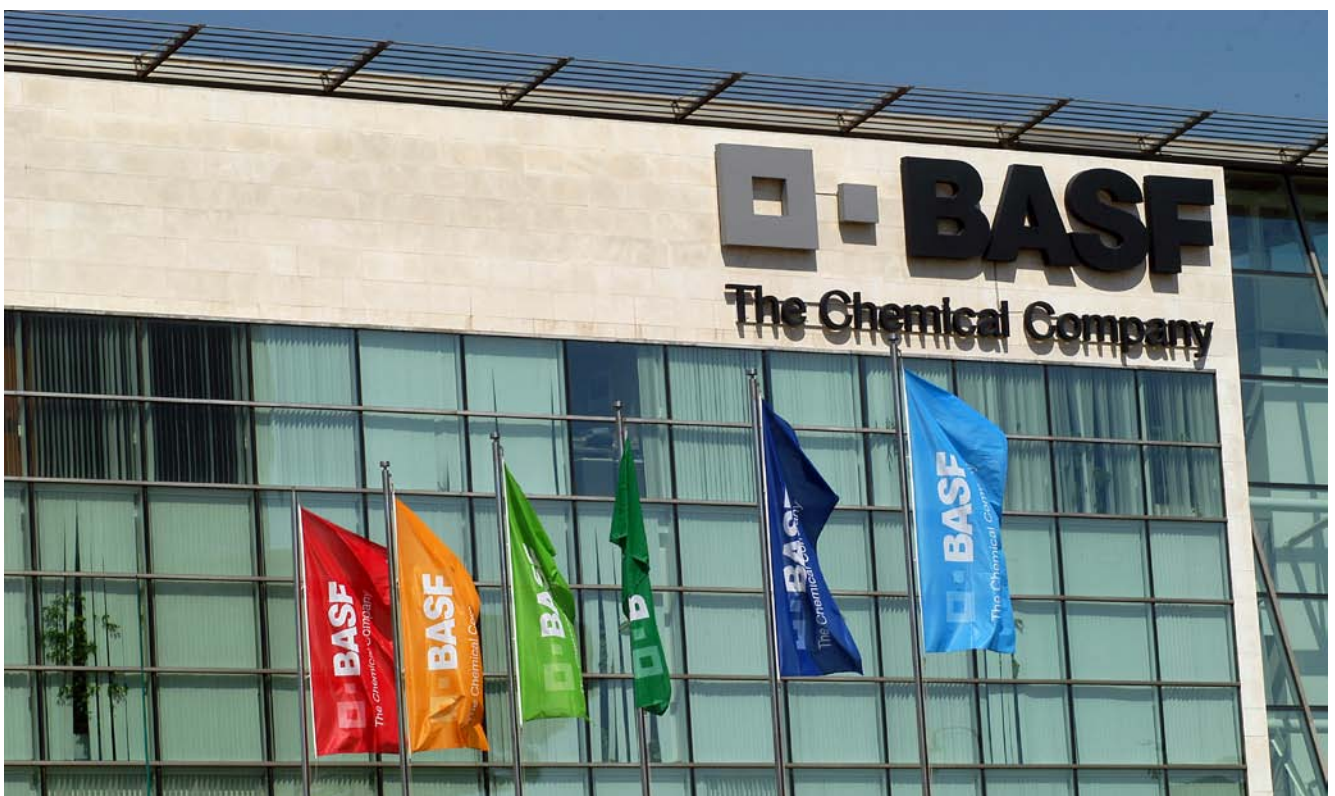
- 3** Wprowadzenie
- 4** Sukces kryje się w procesach
- 5** Odpowiednie rozwiązania dla posadzek przemysłowych
- 6** Oszczędności w całym okresie eksploatacji posadzki
- 7** Właściwości mechaniczne powierzchni posadzek
- 8** Trwałość i kolor - brak sprzeczności
- 9** Niech stanie się światło!
- 10** Wybierz właściwy system
- 11** Posadzki na bazie kruszyw mineralnych
- 13** Posadzki na bazie korundu i kruszyw mineralnych
- 14** Posadzki na bazie kruszyw syntetycznych i mineralnych
- 15** Posadzki na bazie kruszyw metalicznych
- 18** Zapewniamy kompletny pakiet wysokiej jakości!
- 19** Inne systemy firmy BASF Construction Chemicals

# Na powierzchni – systemy posadzkowe firmy BASF są bezkonkurencyjne

Firma BASF Construction Chemicals jest światowym liderem w opracowywaniu produktów budowlanych od prawie stu lat. We wszystkich naszych produktach - czy to w domieszkach do betonu, zaprawach naprawczych do betonu, precyzyjnych zalewach czy wylewkach wyrównujących i wysoko wydajnych posadzkach - stosowanie najnowszych technologii oraz wieloletnie doświadczenie doprowadziło do opracowania niezawodnych i inteligentnych rozwiązań.

Pierwsze posypki utwardzające powierzchni posadzek przemysłowych zostały opracowane przez firmę Master Builders (USA), poprzedniczkę firmy BASF Construction Chemicals, około 100 lat temu. Już wtedy posadzki przemysłowe wymagały wyższej odporności na zużycie i uderzenia mechaniczne niż to, co oferował beton konwencjonalny. Dzięki udoskonaleniu tych właściwości przedłużyliśmy czas eksploatacji posadzek przemysłowych. Jednakże nie poprzestaliśmy na tym. Z uwagi na rosnące zapotrzebowanie ze strony klientów i użytkowników naszych produktów stale udoskonalamy nasze produkty oraz rozszerzamy ich zakresy zastosowań.

Firma BASF oferuje kompletny asortyment utwardzaczy powierzchni i produktów uzupełniających, które spełniają wymogi odbiorców związane z przydatnością i jakością powierzchni. Opracowaliśmy, wyprodukowaliśmy i dostarczyliśmy już miliony metrów kwadratowych w sektorze logistycznym i dystrybucyjnym, jak również w sektorze przemysłowym.



# Sukces kryje się w procesach

Doniosłości powierzchni posadzki w obszarach przemysłowych oraz/ lub handlowych nie można przecenić. Jest to jedna z tych powierzchni, których nie da się uniknąć. Niestety rzadko zdajemy sobie sprawę z tego, jak ważna jest posadzka, dopóki coś się nie zepsuje i dopóki nie zajdzie konieczność naprawiania lub konserwowania obszarów.

Koszty przestojów oraz utrata produktywności mogą być istotnymi czynnikami, które należy wziąć pod uwagę podczas dobierania posadzek.

Firma BASF Construction Chemicals opracowuje systemy skrojone na miarę unikalnych potrzeb rynku posadzek. Kluczem do sukcesu jest ścisła kontrola jakości produktów i procesów.



## Skuteczne zabezpieczenie posadzki przemysłowej zależy od następujących trzech kroków:

- Dobór najbardziej odpowiednich materiałów
- Dokładna i szczegółowa specyfikacja
- Montaż przez doświadczonych i kompetentnych monterów

## Czynniki te gwarantują:

- Bezpieczne i nieprzerwane użytkowanie posadzki
- Obniżenie kosztów utrzymania posadzki do minimum
- Utrzymanie atrakcyjnego wyglądu
- Ochronę całości inwestycji



# Odpowiednie rozwiązania dla posadzek przemysłowych

Odpowiednio zaprojektowana posadzka jest czynnikiem decydującym o produktywności i ekonomiczności budynków przemysłowych i handlowych. Systemy posadzek cementowych MASTERTOP gwarantują spełnienie tych wymogów w szerokim zakresie zastosowań.

## Obszary zastosowań

- Centra logistyczne
- Magazyny
- Duże centra handlu detalicznego
- Obszary montażowe
- Obszary produkcyjne

W nowoczesnych centrach logistycznych czynnikiem kluczowym jest znakomita infrastruktura, na którą składają się magazyny wysokiego składowania i przenośniki taśmowe. Szybkie i niezawodne załadunki, kompletacje zamówień oraz wysyłki mają znaczenie krytyczne.

W spełnieniu tych wymogów pomocna jest nam niezawodna i łatwa w utrzymaniu posadzka.

Innym obszarem są centra sprzedaży detalicznej. Tutaj również ważnym czynnikiem jest łatwość utrzymania posadzki, lecz także jej wygląd. Dzięki posadzkom MASTERTOP można realizować interesujące rozwiązania architektoniczne, które jednocześnie zapewniają powierzchnie trwałe i łatwe do czyszczenia.

W obszarach produkcyjnych lub w halach montażowych niezawodna posadzka pozwala na utrzymanie konkurencyjności w wymagających środowiskach ekonomicznych. Innym ważnym czynnikiem są przestoje spowodowane koniecznością prowadzenia prac naprawczych i obsługo-konserwacyjnych.

Różne systemy posadzkowe MASTERTOP spełniają praktycznie wszystkie kryteria nakładania i eksploatacji. Nasze posadzki betonowe z użyciem kruszywa metalicznego zabezpieczają posadzki nawet w środowiskach najbardziej wymagających, a także zapewniają trwałe, odporne na zużycie powierzchnie robocze. Te posadzki na bazie kruszyw nieorganicznych spełniają najostrejsze normy w zakresie łatwopalności. Wszystkie produkty są zaklasyfikowane do produktów niepalnych klasy A1<sub>fl</sub> według normy EN 13501-1, co umożliwia podwyższenie stopnia bezpieczeństwa w środowisku pracy.



# Oszczędności w całym okresie eksploatacji posadzki

Na cementowe systemy posadzkowe składa się mieszanina cementów hydraulicznych i mocnych domieszek, które poprawiają urabialność, oraz twardych kruszyw. Posypki utwardzające charakteryzują się tym, że na powierzchnię świeżo położonego betonu nakładany jest suchy proszek. Z betonu uwalnia się wilgoć, w wyniku czego materiał twardnieje przy bardzo niskim stosunku woda/cement, monolitycznie - z betonem podkładowym, tworząc integralną i niezwykle twardą powierzchnię zużycia.

## Wstępny koszt montażu

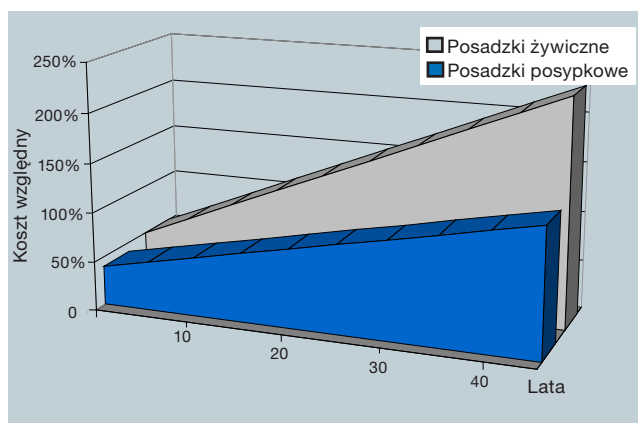


Systemy posypkowe do utwardzania posadzek są bardzo efektywne kosztowo, ponieważ są montowane wraz z głównymi płytami posadzkowymi przez tego samego wykonawcę posadzki betonowej. Ponieważ nie ma tu żadnych oddzielnych procesów montażowych, nie mają one wpływu na programowanie projektu. Szczególnie zastosowanie sprzętu laserowego do kładzenia wylewek wyrównujących umożliwi szybki i wydajny montaż cementowych systemów posadzkowych. Produkty tłoczone są wstępnie mieszane z wodą zgodnie z instrukcjami, tłoczone w miejscu kładzenia posadzki i nakładane na świeżo, albo także na stary beton. Taki sposób nakładania redukuje powstawanie zapylenia w miejscu pracy. Produkty te nadają się również doskonale do naprawiania starych, zużytych posadzek cementowych.

## Aspekty ekologiczne

Inną coraz bardziej istotną kwestią związaną z projektowaniem budynków są zagadnienia dotyczące ochrony środowiska. Cementowe produkty posadzkowe są wolne od VOC [lotnych związków organicznych] i cechują się niską zawartością chromianów, nie zawierają substancji chemicznych oddziałujących na środowisko i łatwo je poddać recyklingowi lub odprowadzić. Porównując profile ekologiczne, szczególnie cementowe produkty posadzkowe z uwieczoną energią cechują się wartościami najniższymi. W związku z tym w Szwajcarii zaklasyfikowane zostały one jako „ekologicznie interesujące” według kryteriów oceny *eco-devis* [z franc.: kosztorysu ekologicznego].

## Koszt serwisowania i konserwacji

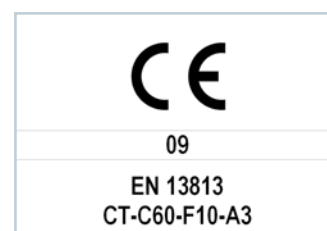


Koszty utrzymania posadzki rosną wraz z upływem czasu. Parametry eksploatacyjne cementowych systemów posadzkowych firmy BASF umożliwiają łatwiejsze utrzymanie posadzki w porównaniu do innych powłok posadzkowych. Dodatkowo znacznie wydłuża się okres eksploatacyjny posadzki. Przeciętnie – tradycyjne przykrycia posadzek należy całkowicie wymienić po upływie 10 - 15 lat, a w niektórych przypadkach nawet szybciej. W przypadku wysoko wydajnych cementowych systemów posadzkowych można zakładać, że okres eksploatacyjny produktu wyniesie 50 lat, co bardzo znacznie obniża koszty, jeśli weźmie się pod uwagę cały cykl życia posadzki.

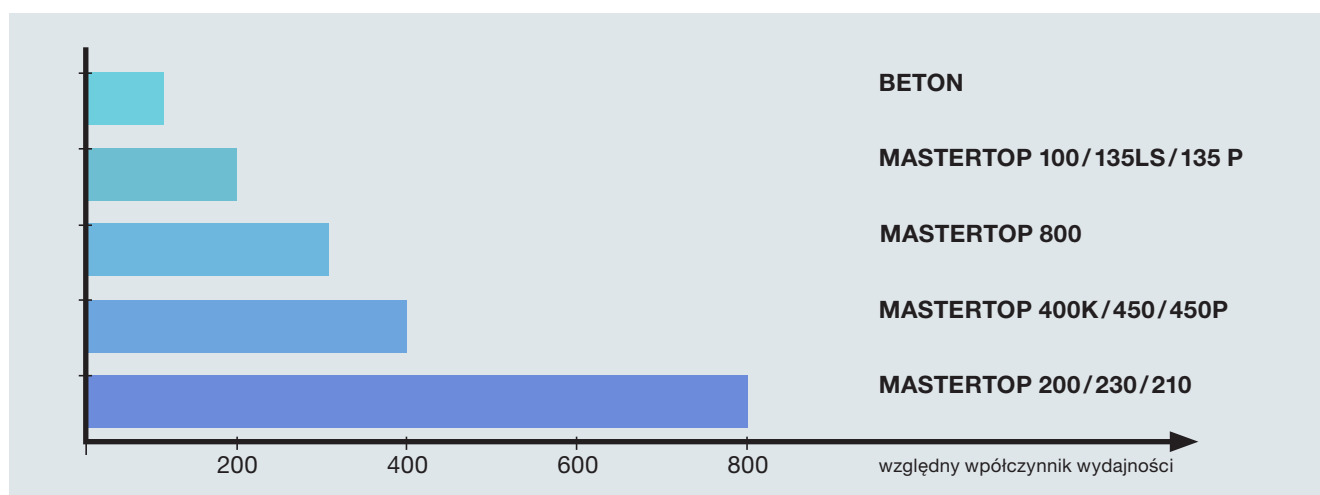


# Właściwości mechaniczne powierzchni posadzkowych – do kryteriów oceny parametrów eksploatacyjnych produktów

Aby określić właściwą powierzchnię posadzki, należy koniecznie dokonać oceny wymogów materiałowych i porównać je z produktami dostępnymi. Normy europejskie, jak np. EN 13813 w przypadku cementowych produktów posadzkowych standaryzują wymogi i kryteria dla tych produktów. Dla każdego kryterium określona jest metoda i kategoria. Wszystkie cementowe produkty posadzkowe MASTERTOP posiadają znak CE i spełniają wysokie standardy jakościowe wymagane w przemyśle.



## Porównanie zużycia ściernego i trwałości produktów MASTERTOP



### Oporność na ścieranie – Trwałość

Metody badawcze zużycia ściernego, którymi można badać charakterystykę zużycia powierzchni posadzki, są bardzo użyteczne przy doborze materiałów posadzkowych wymaganych dla środowisk handlowych, instytucjonalnych i przemysłowych. Test BCA według normy EN 13892-4 powoduje powstanie zużycia ściernego dzięki zastosowaniu kółek stalowych na określonym obciążeniu dla pewnej ilości cykli. Głębokość ścierania służy do określania odporności na ścieranie. Taki rodzaj badania zużycia ściernego symuluje obciążenia mechaniczne posadzki powodowane przez małe kółka wykonane z materiałów twardych. Określa się pewne klasy zużycia ściernego według normy oraz według utraty materiału wskutek zużycia ściernego, gdzie AR 6 jest posadzką najmniej odporną, a AR 0,5 jest posadzką najbardziej odporną. Inną metodą określania odporności na ścieranie jest test Böhmego. Według tej metody (EN 13892-3) powierzchnia wylewki dociskana jest do obrotowej płytki stalowej. Pomiędzy wylewką a płytką stalową znajduje się piasek ścierny. Dokonuje się pomiarów utraty materiału, a następnie znów określa się klasy od A 22 do A 1,5, gdzie A 1,5 jest klasą najwyższą.

### Wytrzymałość – Trwałość

Intensywny ruch przemysłowy powoduje więcej problemów oprócz zużycia ściernego. Oddziaływania rozmaitych źródeł mogą prowadzić do znacznych odkształceń, a zdolność posadzki do wytrzymywania zwykłych naprężeń wywiera istotny wpływ na czas żywotności powierzchni posadzki. Podczas określania korelacji naprężenie/odkształcenia materiału posadzkowego, trwałość jest miarą definiowaną jako „obszar krzywej naprężenie/odkształceń” – i jest to zdolność materiału do pochłaniania energii przed zerwaniem. Klasy wytrzymałości na ściskanie oraz klasy wytrzymałości na zginanie według normy EN 13892-2 zapewniają dobre wskazania odnośnie trwałości posadzek. Klasy wytrzymałości na ściskanie sięgają od C 5, która jest klasą najniższą, do C 80, która jest klasą najwyższą oraz – odpowiednio – od F 1 do F 50.

# Trwałość i kolor - brak sprzeczności

## Posadzki kolorowe

Cementowe produkty posadzkowe MASTERTOP są w większości dostępne w szerokim asortymencie kolorów. W porównaniu do betonu standardowego zastosowanie posadzek kolorowych lub odblaskowych rozjaśnia przestrzeń roboczą, zmniejsza koszty oświetlenia oraz zapewnia atrakcyjne i wydajne środowisko pracy. Oferują one możliwość wykonania posadzki miłej dla oka, która jest jednocześnie trwała i posiada długi okres eksploatacyjny. Dzięki cementowym systemom posadzkowym MASTERTOP macie Państwo możliwość wprowadzenia swoich pomysłów projektowych w życie.

### Korzyści zapewniane przez cementowe posadzki kolorowe firmy BASF:

- Jaśniejsza przestrzeń pracy
- Atrakcyjne i wydajne środowisko pracy
- Posadzka emanuje wysoką czystością i higieną
- Trwałość kolorów w bardzo ciężkich warunkach
- Wrażenie bezpiecznego otoczenia

Po prawej stronie zamieszczony jest asortyment dostępnych kolorów posadzek przemysłowych MASTERTOP. W niektórych lokalizacjach produkcyjnych ilość dostępnych kolorów może być ograniczona. Dalsze informacje można uzyskać, kontaktując się z lokalnym przedstawicielstwem ds. sprzedaży. Proszę zwrócić uwagę, że ostateczny kolor posadzki zależy od grubości posadzki cementowej, koloru betonu podkładowego oraz procesu nakładania.

*Pokazane tu kolory mają charakter przybliżony i nie są dostępne dla wszystkich produktów. Kolory rzeczywiste będą się różnić w zależności od odmiany produktu i warunków na miejscu budowy. Dalsze informacje oraz próbki produktów można otrzymać, kontaktując się z lokalnym biurem firmy BASF Construction Chemicals.*





# Niech stanie się światło!

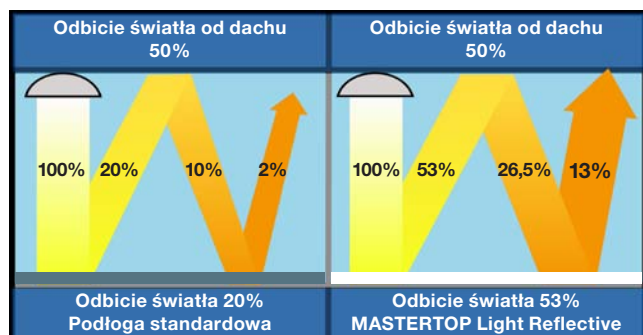
Dzięki posadzce odblaskowej uzyskujemy jasny, równomiernie oświetlony zakład. Jeśli wybierzemy posadzkę odblaskową, współczynnik odbicia światła posadzki jest ponad dwa razy wyższy. Szczególnie w magazynach, ze względu na często wysoko umieszczone półki oraz wąskie przejścia pomiędzy nimi, normalna szara posadzka betonowa nie zapewnia jednorodnego i optymalnego oświetlenia nawet przy silnych źródłach światła.

## Korzyści zapewniane przez cementowe posadzki odblaskowe firmy BASF

- Lepsze poziomy oświetlenia i dystrybucji światła
- Niższy koszt montażu i utrzymania oświetlenia
- Niższe koszty stałe energii dla oświetlenia
- Wydajniejsze i bezpieczniejsze środowisko pracy
- Współczynnik odbicia światła i trwałość
- Łatwe do czyszczenia

Normalna szara posadzka betonowa przeważnie odbija tylko 20% światła pochodzącego od źródła światła zamontowanego na suficie magazynu. Posadzka odblaskowa MASTERTOP powoduje dwukrotnie wyższe odbicie światła. Jednocześnie zagwarantowana jest powierzchnia trwała i odporna na ścieranie. Posadzki odblaskowe firmy BASF są łatwe do czyszczenia i utrzymują swój wygląd przez cały okres eksploatacyjny.

## Efekty posadzek odblaskowych



# Wybierz właściwy system

Firma BASF oferuje szeroki asortyment odpornych na ścieranie cementowych systemów posadzkowych, które spełniają różne wymogi w okresie eksploatacyjnym posadzki, jak również wymogi różnych procesów montażowych.

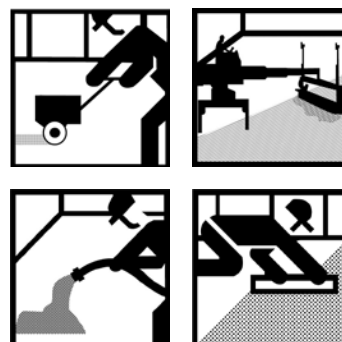
Cementowe systemy posadzkowe MASTERTOP												
	Posypka							Tłoczone			Wylewka	
	MASTERTOP 100	MASTERTOP 135 LS	MASTERTOP 800	MASTERTO P 200	MASTERTOP 201	MASTERTOP 400K	MASTERTOP 450	MASTERTOP 135 P	MASTERTOP 450 P	MASTERTOP 200 P	MASTERTOP 210	MASTERTOP 230
Kruszywo	mineralne		synte- tyczne	metaliczne		korundowe		mineral- ne	korun- dowe	meta- liczne	metaliczne	
<b>Właściwości mechaniczne</b>												
obciążenie umiarkowane	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
obciążenie średnie	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
obciążenie wysokie			•	•	•	•	•		•	•	•	•
odporność na uderzenia				•	•					•	•	•
<b>Właściwości fizyczne</b>												
odporność na wysokie temperatury (450 °C)												•
wstrząsy termiczne											•	•
zastosowanie na zewnątrz budynków	•	•	•		•	•	•	•	•		x	x
<b>Wygląd</b>												
wersje kolorowe	•	•	x	•		x	•	•	•	•	•	
wersja antyelektrostatyczna					•							
<b>Obróbka/Nakładanie</b>												
tłoczenie								•	•	•		
wylewka kładziona laserowo		•	•	•		•	•					
nakładanie układarką	•		•	•	•	•	•					
na beton świeży	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
na beton istniejący								•	•	•	•	•

• Zalecane x warunki pozostają do określenia

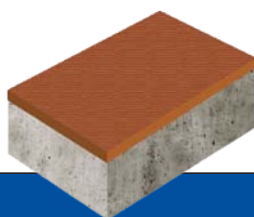
## Techniki nakładania

Firma BASF oferuje produkty specjalnie zaprojektowane dla różnych procesów nakładania stosowanych przy montażu posadzek cementowych.

- Posypki: nakładanie ręczne/szufłą, układarką mechaniczną
- Wersja wylewki kładzianej laserowo: nakładanie w zaawansowanej technologii sprzętem laserowym do kładzenia wylewek wyrównujących
- Produkty tłoczone: zaprojektowane specjalnie do montażu metodą na mokro na betonie świeżym lub nakładania na posadzkach istniejących
- wylewka wyrównująca/warstwa wierzchnia: wstępnie wymieszane warstwy wierzchnie do montażu metodą na mokro na posadzkach istniejących



# Posadzki na bazie kruszyw mineralnych



## MASTERTOP® 100

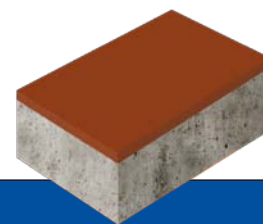
Nakładana ręcznie posypka utwardzająca na bazie kruszyw mineralnych, cementów specjalnych i domieszek, prowadząca do uzyskania jednorodnych powierzchni kolorowych do zastosowań o średnich obciążeniach. Dostępna w asortymencie różnych kolorów, łącznie z odblaskowymi.

**Nakładanie** Nakładanie ręczne na świeży beton.

**Korzyści**

- Dwukrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa o twardości według Mohsa równej 7)
- Powierzchnie o wysokiej gęstości, trwałości i odporności na zużycie
- Niższy koszt utrzymania
- Posadzka wolna od pyłów
- Lepsze oświetlenie (w wersjach odblaskowych)

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o średnim stopniu natężenia ruchu, w tym: posadzki w supermarketach, sklepach sprzedaży detalicznej, garażach, szkołach, na parkingach, w halach, na korytarzach, w magazynach itp.



## MASTERTOP® 135 LS

Posypka utwardzająca na bazie kruszyw mineralnych, cementów specjalnych i domieszek do laserowego wykonania wylewki, prowadząca do uzyskania jednorodnych powierzchni kolorowych do zastosowań o średnich obciążeniach. Dostępna w asortymencie różnych kolorów, łącznie z odblaskowymi.

**Nakładanie** Laserowe wykonanie wylewki na betonie świeżym.

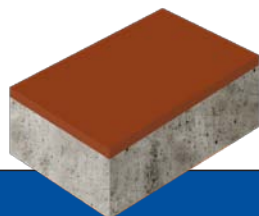
**Korzyści**

- Ulepszona formuła dla wydajnego nakładania sprzętem laserowym do kładzenia wylewek wyrównujących
- Dwukrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa o twardości według Mohsa równej 7)
- Powierzchnie o wysokiej gęstości, trwałości i odporności na zużycie
- Posadzka wolna od pyłów
- Nakładana w jednym kroku roboczym
- Lepsze oświetlenie (w wersjach odblaskowych)

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o średnim stopniu natężenia ruchu w tym: posadzki w supermarketach, sklepach sprzedaży detalicznej, garażach, szkołach, na parkingach, w halach, na korytarzach, w magazynach pomieszczeniach składowania itp.



MASTERTOP 100/135 LS/135 P są to wykonane z użyciem kruszyw naturalnych utwardzające powierzchni cementowych, dostępne w szerokim asortymencie kolorów. Przeznaczone są do zapewnienia odpornych na ścieranie kolorowych posadzek betonowych w zastosowaniach handlowych oraz w zastosowaniach przemysłowych o średnich obciążeniach.



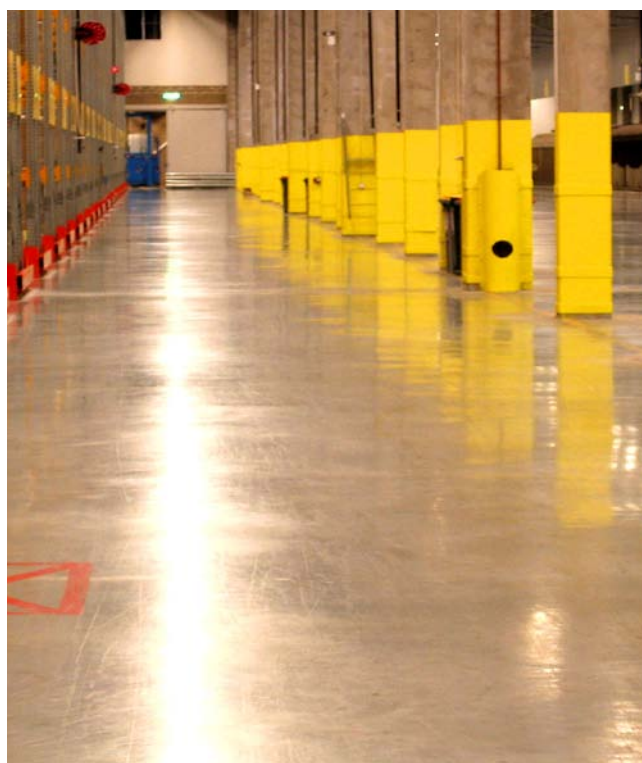
## MASTERTOP® 135 P

Tłoczona i wylewana zaprawa na bazie kruszyw mineralnych, cementów specjalnych, domieszek i włókien polimerowych, prowadząca do uzyskania jednorodnych powierzchni kolorowych do zastosowań o średnich obciążeniach. Dostępna w asortymencie różnych kolorów, łącznie z odblaskowymi.

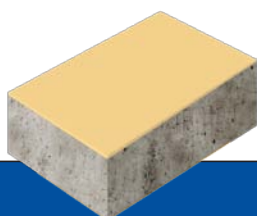
**Nakładanie** Wstępnie wymieszany, tłoczony i wylewany produkt do nakładania na beton świeży i istniejący od 5 do 15 mm. Do nakładania na beton istniejący należy zastosować zaczyn wiążący.

- Korzyści**
- Kontrola nad procesami mieszania i powstawania zapylenia, oddzielnie od etapu nakładania
  - Tłoczenie wysokowydajnymi pompami do zapraw, bez segregacji
  - Dwukrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa o twardości według Mohsa równej 7)
  - Do szybkich i skutecznych napraw zużytych posadzek cementowych
  - Powierzchnie o wysokiej gęstości, trwałości i odporności na zużycie
  - Lepsze oświetlenie (w wersjach odblaskowych)

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o średnim stopniu natężenia ruchu w tym: w tym: posadzki w supermarketach, sklepach sprzedaży detalicznej, garażach, szkołach, na parkingach, w halach, na korytarzach, w magazynach pomieszczeniach składowania itp.



# Posadzki na bazie korundu i kruszyw mineralnych



## MASTERTOP® 400 K / MASTERTOP® 450

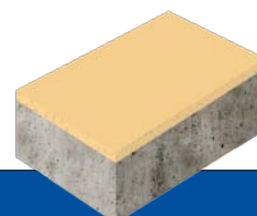
Posypka utwardzająca na bazie kruszyw mineralnych, korundu, cementów specjalnych i domieszek, prowadząca do uzyskania jednorodnych powierzchni kolorowych do zastosowań w ciężkich warunkach roboczych, gdzie nie można zastosować kruszyw metalicznych. Dostępna w asortymencie różnych kolorów, łącznie z odblaskowymi.

**Nakładanie** Nakładanie ręczne na świeży beton.

- Korzyści**
- Czterokrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa o twardości według Mohsa równej 9)
  - Powierzchnie o wysokiej gęstości, trwałości i odporności na zużycie dla ruchu o stopniu natężenia
  - Niższe koszty utrzymania posadzki
  - Posadzka wolna od pyłów
  - Lepsze oświetlenie (w wersjach odblaskowych)

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o średnim i wysokim stopniu natężenia ruchu w tym: posadzki robocze i posadzki w garażach, hangarach, przemysłowych halach montażowych, drukarniach itp.

MASTERTOP 400 K, MASTERTOP 450, MASTERTOP 450 P dostępne są w asortymencie różnych kolorów. Produkty te zapewniają ekonomiczne rozwiązania dla zwiększonej odporności na ścieranie dzięki zastosowaniu twardych kruszyw na bazie korundu o twardości według Mohsa równej 9.



## MASTERTOP® 450 P

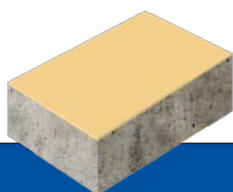
Tłoczona i wylewana, wstępnie wymieszana zaprawa na bazie kruszyw mineralnych o wysokiej twardości, korundu, cementów specjalnych, domieszek i włókien polimerowych, prowadząca do uzyskania jednorodnych powierzchni kolorowych do zastosowań w ciężkich warunkach roboczych, gdzie nie można zastosować kruszyw metalicznych. Dostępna w asortymencie różnych kolorów, łącznie z odblaskowymi.

**Nakładanie** Wstępnie wymieszany, tłoczony i wylewany produkt do nakładania na beton świeży i istniejący od 5 do 15 mm. Do nakładania na beton istniejący należy zastosować zaczyn wiążący.

- Korzyści**
- Kontrola nad procesami mieszania i powstawania zapylenia, oddzielnie od etapu nakładania
  - Tłoczenie wysokowydajnymi pompami zaprawy, bez segregacji
  - Czterokrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa o twardości według Mohsa równej 9)
  - Do szybkich i skutecznych napraw zużytych posadzek cementowych
  - Powierzchnie o wysokiej gęstości, trwałości i odporności na zużycie
  - Lepsze oświetlenie (w wersjach odblaskowych)

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o wysokim stopniu natężenia ruchu w tym: posadzki robocze i posadzki w garażach, hangarach, przemysłowych halach montażowych, drukarniach.

# Posadzki na bazie kruszyw syntetycznych i mineralnych



## MASTERTOP® 800

Posypka utwardzająca na bazie kruszyw mineralnych i syntetycznych, składająca się ze specjalnych tlenków spiekanych, specjalnych cementów i domieszek, prowadząca do uzyskania jednolitej kolorowej powierzchni do zastosowań w ciężkich warunkach roboczych. Dostępna w asortymencie różnych kolorów, łącznie z odblaskowymi.

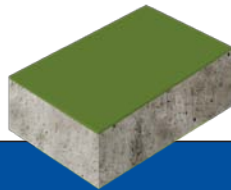
**Nakładanie** Nakładanie ręczne na świeży beton

- Korzyści**
- Trzykrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa o twardości według Mohsa równej 8 - 9)
  - Powierzchnie o wysokiej gęstości, trwałości i odporności na zużycie dla ruchu o natężeniu od średniego do wysokiego
  - Niższe koszty utrzymania posadzki
  - Posadzka wolna od pyłów
  - Lepsze oświetlenie (w wersjach odblaskowych)

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe dla ruchu o natężeniu od średniego do wysokiego w tym: posadzki robocze oraz posadzki w garażach, hangarach, przemysłowych halach montażowych, drukarniach itp.



# Posadzki na bazie kruszyw metalicznych



## MASTERTOP® 200

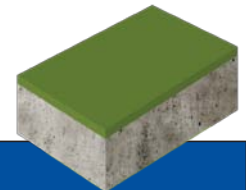
Posypka utwardzająca do nakładania ręcznego, na bazie poddanych specjalnej obróbce kruszyw metalicznych, cementów i domieszek, prowadząca do uzyskania jednorodnych powierzchni kolorowe do zastosowań w ciężkich warunkach roboczych, o wysokiej odporności na uderzenia mechaniczne. Dostępna w asortymencie różnych kolorów, łącznie z odblaskowymi.

**Nakładanie** Nakładanie ręczne na świeży beton

- Korzyści**
- Znakomita odporność na uderzenia mechaniczne
  - Ośmiokrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa metaliczne)
  - Powierzchnie o wysokiej gęstości, trwałości i odporności na zużycie dla ruchu o stopniu natężenia
  - Niższe koszty utrzymania posadzki
  - Posadzka wolna od pyłów
  - Lepsze oświetlenie (w wersjach odblaskowych)

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o wysokiej odporności na zużycie i uderzenia mechaniczne w tym: posadzki w warsztatach mechanicznych, halach montażowych, obszarach magazynowych poddawanych wysokim obciążeniom itp.

MASTERTOP 200, MASTERTOP 200P, MASTERTOP 210, MASTERTOP 230, MASTERTOP 201 są to cementowe produkty posadzkowe na bazie kruszyw metalicznych for wysoko wydajne posadzki, gdzie konieczna jest wyższa odporność na uderzenia mechaniczne. Produkty te zawierają ponad 50% kruszyw metalicznych.



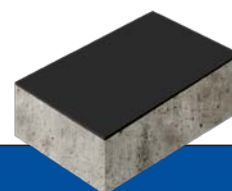
## MASTERTOP® 200 P

Tłoczona i wylewana, wstępnie wymieszana zaprawa na bazie poddanych specjalnej obróbce kruszyw metalicznych, cementów, domieszek i włókien polimerowych do zastosowań w ciężkich warunkach roboczych, o wysokiej odporności na uderzenia mechaniczne. Dostępna w asortymencie różnych kolorów, łącznie z odblaskowymi.

**Nakładanie** Wstępnie wymieszany, tłoczony i wylewany produkt do nakładania na beton świeży i istniejący od 5 do 15 mm. Do nakładania na beton istniejący należy zastosować zaczyn wiążący.

- Korzyści**
- Procesy mieszania i powstawania oddzielone od etapu nakładania
  - Tłoczenie wysokowydajnymi pompami zaprawy, bez segregacji
  - Znakomita odporność na uderzenia mechaniczne
  - Ośmiokrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa metaliczne)
  - Do szybkich i skutecznych napraw zużytych posadzek cementowych
  - Powierzchnie o wysokiej gęstości, trwałości i odporności na zużycie dla ruchu o stopniu natężenia
  - Lepsze oświetlenie (w wersjach odblaskowych)

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o wysokiej odporności na zużycie i uderzenia mechaniczne, w tym: posadzki w warsztatach mechanicznych, halach montażowych, obszarach magazynowych poddawanych wysokim obciążeniom itp.



## MASTERTOP® 201

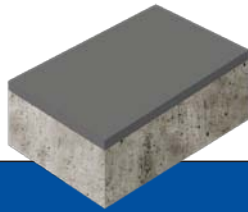
Metaliczna posypka utwardzająca przeznaczona do zapewnienia odporności na iskrzenie oraz do rozpraszania ładunków elektrostatycznych, w połączeniu z wysoką odpornością na ścieranie. Dostępna w kolorze czarnym.

**Nakładanie** Nakładanie ręczne na beton świeży

- Korzyści**
- Środek przewodzący
  - Antyelektrostatyczny
  - Bardzo dobra odporność na uderzenia mechaniczne
  - Wysoka odporność na ścieranie
  - Ośmiokrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa metaliczne)
  - Niski poziom porowatości dzięki maksymalnej zwartości
  - Powierzchnia o wysokiej gęstości i trwałości
  - Łatwość czyszczenia i konserwacji
  - Odporna na oleje mineralne i benzynę

**Obszary zastosowań** Do posadzek betonowych o charakterystyce wysokiej wydajności, gdzie potrzebna jest ochrona ludzi przed wyładowaniami elektrycznymi lub iskrzeniem, jak np. w branży produkcji amunicji, branży produkcji farb i lakierów, rafineriach, branży elektronicznej i zaawansowanych technologii, laboratoriach itp.





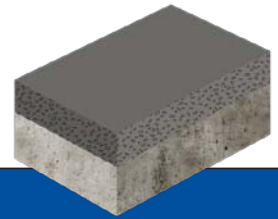
## MASTERTOP® 210

Wysoce wytrzymała warstwa wierzchnia dla posadzek przemysłowych o dużym natężeniu ruchu i wysokiej odporności na zużycie i uderzenia mechaniczne. Dostępna w kolorach na specjalne zamówienie.

**Nakładanie** Wstępnie wymieszany produkt wylewany na beton świeży i istniejący od 5 do 15 mm. Do nakładania na beton istniejący należy zastosować zaczyn wiążący.

- Korzyści**
- Bardzo dobra odporność na uderzenia mechaniczne (zawiera kruszywa metaliczne)
  - Wysoka odporność na ścieranie
  - Ośmiokrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego
  - Można ją łatwo nakładać zgarniakiem
  - Możliwość dopuszczenia ruchu w krótkim okresie czasu
  - Dłuższa trwałość przewidywana
  - Niska absorpcja oleju, smaru i wody

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o dużym natężeniu ruchu oraz wysokiej odporności na zużycie i uderzenia mechaniczne w przemyśle ciężkim, jak np. w zakładach produkcji kabli i odlewniach, w obszarach magazynowania o wysokich obciążeniach, obszarach magazynów wysokiego składowania, w przemyśle stalowym (zwłaszcza w obszarach serwisowo-konserwacyjnych), w garażach oraz hangarach serwisowo-konserwacyjnych).



## MASTERTOP® 230

Wysoce wytrzymała warstwa wierzchnia dla posadzek przemysłowych o dużym natężeniu ruchu i wysokiej odporności na uderzenia mechaniczne. Dostępna w kolorze naturalnym.

**Nakładanie** Wstępnie wymieszany produkt wylewany na beton stary i świeży od 15 do 30 mm. Do nakładania na beton istniejący należy zastosować zaczyn wiążący.

- Korzyści**
- Znakomita odporność na uderzenia mechaniczne
  - Bardzo wysoka odporność na ścieranie
  - Ośmiokrotnie dłuższy okres użytkowania od okresu użytkowania betonu zwykłego (zawiera kruszywa metaliczne)
  - Niska absorpcja oleju, smaru i wody
  - Dobry stosunek ceny do parametrów eksploatacyjnych
  - Łatwa w utrzymaniu

**Obszary zastosowań** Posadzki betonowe o dużym natężeniu ruchu oraz wysokiej odporności na zużycie i uderzenia mechaniczne, jak np. posadzki na platformach załadowniczych, ciągach komunikacyjnych i w obszarach serwisowo-konserwacyjnych dla zbiorników oraz ciężkich maszyn i urządzeń, w obszarów obróbczych w hutach stali, stanowiskach przeładunkowych w kamieniołomach, kopalniach, oczyszczalniach ścieków itp.



# Zapewniamy kompletny pakiet wysokiej jakości!

Realizacja projektu montażu posadzki wysokiej jakości nie kończy się z chwilą nałożenia na posadzkę powłoki przeciwzużyciowej. Należy również zastosować dalsze produkty, jakie posiadamy w naszym portfelu produktów.

## Środki utwardzające

Środki utwardzające nakłada się na świeży beton, kiedy powierzchnia jest jeszcze wilgotna. Produkty nakłada się łatwo i szybko pistoletem natryskowym, pędzlem lub wałkiem. Zapewniają one lepszą hydratację cementu, jednocześnie podnosząc wytrzymałość betonu oraz jego odporność na zużycie, redukując dzięki temu stopień powstawania zapylenia. Środki utwardzające MASTERTOP C stanowią istotny element cementowych systemów posadzkowych MASTERTOP, pozwalających uzyskać posadzki o wymaganych parametrach eksploatacyjnych. Informacje ogólne można znaleźć w poniższej karcie doboru środków utwardzających.



System MASTERTOP	C 713	C 714	C 715	C 762	C 781	C 782
Opis	Dyspersja zawierająca rozpuszczalniki	Dyspersja zawierająca rozpuszczalniki	Na bazie wosku, zawierający rozpuszczalniki	Przewodzący, na bazie wosku, zawierający rozpuszczalniki	Dyspersja zawierająca rozpuszczalniki	Parafina ciekła
Możliwość nakładania pistoletem natryskowym	tak	tak	nie	nie	tak	tak
<b>Rodzaj posadzki</b>						
Posadzki niekolorowe (naturalne)	++	++	++	Tylko przewodzący	++	++
Posadzki kolorowe	-	++	++	-	-	+
Posadzki odblaskowe	-	+	+	-	-	+
Uwagi	Nie stosować na posadzkach kolorowych lub przewodzących. Nie można nakładać powłoki.	Nie stosować na posadzkach przewodzących.	Utwardzanie i woskowanie w tym samym czasie. Nie stosować na posadzkach przewodzących. Nie można nakładać powłoki.	Utwardzanie specjalne dla posadzek przewodzących MASTERTOP 201.	Nie stosować na posadzkach kolorowych lub przewodzących. Można nakładać powłokę.	Nie stosować na posadzkach przewodzących.

Dalsze informacje można uzyskać, kontaktując się z lokalnym biurem firmy BASF Construction Chemicals.

# MASTERTOP<sup>®</sup>, MASTERFLEX<sup>®</sup>, EMACO<sup>®</sup> FAST, UCRETE<sup>®</sup>

## Kuchnia:

Także w przypadku miejsc związanych z artykułami żywnościowymi reżim higieniczny odgrywa najważniejszą rolę. Zastosowana posadzka musi posiadać bezporową powierzchnię i być całkowicie odporna na chemiczne środki czyszczące oraz wysoką temperaturę, jaka powstaje podczas czyszczenia za pomocą strumienia pary lub wody pod wysokim ciśnieniem. Dodatkowo musi – także w stanie mokrym – zapewniać dobrą przyczepność.

Nasze systemy UCRETE są odporne na wpływ temperatury w zakresie -40 do

+130 °C, charakteryzują się nadzwyczaj wysoką udarnością oraz bardzo wysoką odpornością na wycieranie. Dzięki możliwości indywidualnej aranżacji struktury powierzchni zapewniają zawsze optymalne właściwości antypoślizgowe, także w stanie mokrym.

W celu uzyskania dalszych informacji oraz porad prosimy o kontakt z doradcą technicznym w Państwa regionie.

chemiabudowlana@basf.com  
www.basf-cc.pl

## Garaż piętrowy oraz podziemny:

Garaże, podobnie jak i dachy, narażone są w dużym stopniu na oddziaływanie zewnętrznych czynników atmosferycznych. Do tego dochodzi jeszcze obciążeniem wynikające z eksploatacji obiektu. Wyciekający w wyniku drobnej nieszczelności olej, benzyna lub płyn hamulcowy, spalin, sól do zwalczania gołoledzi oraz obciążenia mechaniczne. Wszystkie te czynniki wymagają zastosowania systemu zapewniającego skuteczną ochronę.

Nasze rozwiązania pokrywają pełne spektrum zapotrzebowania – od uszczelnienia mostkującego rysy, aż po powłoki kryjące odporne na ścieranie i wycieranie do wnętrza i na zewnątrz.

W celu uzyskania dalszych informacji oraz porad prosimy o kontakt z doradcą technicznym w Państwa regionie.

chemiabudowlana@basf.com  
www.basf-cc.pl

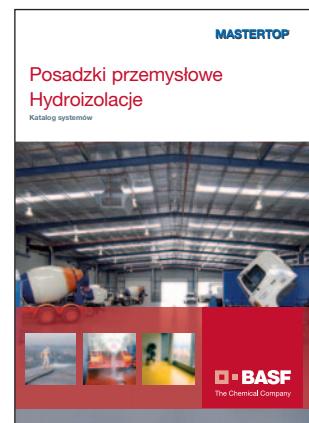
## Posadzki UCRETE

Posadzki przemysłowe UCRETE są unikalną gamą produktów oferującą szeroki zakres profili powierzchni i specyfikacji parametrów eksploatacyjnych. Systemy te cechują się wyjątkową odpornością na oddziaływanie agresywnych substancji chemicznych, silnych uderzeń oraz wstrząsów termicznych. Tysiące zadowolonych klientów krajowych i międzynarodowych z państw na wszystkich kontynentach, we wszystkich gałęziach przemysłu od ponad

30 lat są dowodem na to, że systemy UCRETE<sup>®</sup> potrafią zapewnić trwałe, bezproblemowe i opłacalne zabezpieczenie posadzek nawet w najtrudniejszych środowiskach.

W celu uzyskania dalszych informacji oraz porad prosimy o kontakt z doradcą technicznym w Państwa regionie.

chemiabudowlana@basf.com  
www.basf-cc.pl



# Inteligentne rozwiązania BASF

Każdy problem budowlany w każdej konstrukcji inżynierskiej można rozwiązać lepiej dzięki inteligentnym rozwiązaniom koncernu BASF.

Nasze marki - liderzy na rynku - oferują największy wybór sprawdzonych technologii, które pomagają budować lepszy świat.

**Emaco**® - systemy naprawcze do betonu

**MBrace**® - systemy zwiększania wytrzymałości konstrukcji

**Masterflow**® - masy zalewowe precyzyjne i strukturalne

**Masterflex**® - materiały uszczelniające do spoinowania

**Masterseal**® - powłoki i uszczelnienia przeciwwodne

**Concresive**® - zaprawy żywiczne, kleje i systemy iniekcyjne

**Conica**® - nawierzchnie sportowe

**Conideck**® - systemy membran wodoszczelnych

**Coniroof**® - systemy dachowe na bazie poliuretanów

**Conibridge**® - poliuretanowe membrany ochronne do płyty głównej mostów

**Mastertop**® - dekoracyjne i przemysłowe systemy posadzkowe

**Ucrete**® - systemy posadzkowe o wysokiej wytrzymałości

**PCI**® - materiały do wyklejania płytek, podkłady cementowe oraz systemy uszczelnień przeciwwodnych

**BASF Polska Sp. z o.o.**

**Dział EB/Chemia Budowlana**

ul. Wiosenna 12

63-100 Śrem

tel. 61 636 6300

faks 61 636 6321

[www.basf-cc.pl](http://www.basf-cc.pl)



The Chemical Company